



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

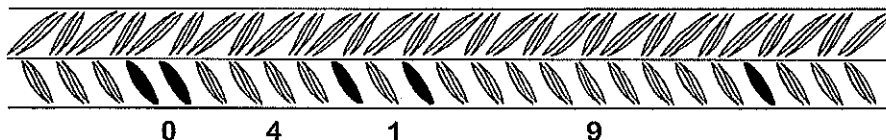
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

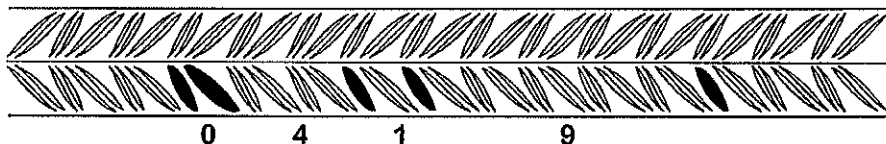
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale



Certificato di collaudo

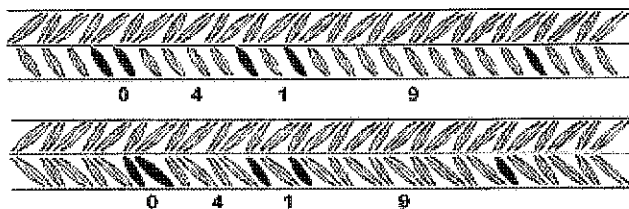
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato prove meccaniche: **WPM93278/2022 - 12/11/2022** Pag. 1 di 3
 Relativo a: **FI/020115 - 11/11/2022**
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
S4619	1	12,0	11,83	113,10	-2,8	62.810	555	74.010	654	1,18	1,23	20,3	10,5	0,073	+
S4619	2	12,0	11,79	113,10	-3,5	61.530	544	72.520	641	1,18	1,21	20,0	10,2	0,071	+
S4619	3	12,0	11,80	113,10	-3,3	62.550	553	76.540	677	1,22	1,23	19,7	10,3	-	+
S4619	4	12,0	11,77	113,10	-3,8	61.210	541	75.380	667	1,23	1,20	20,0	10,6	-	+
S4621	1	12,0	11,89	113,10	-1,8	63.760	564	78.110	691	1,23	1,25	19,7	10,4	0,072	+
S4621	2	12,0	11,83	113,10	-2,7	63.090	558	76.690	678	1,22	1,24	19,2	9,8	0,073	+
S4621	3	12,0	11,86	113,10	-2,4	63.080	558	78.170	691	1,24	1,24	20,5	10,7	-	+
S4621	4	12,0	11,86	113,10	-2,3	62.670	554	77.240	683	1,23	1,23	19,8	10,5	-	+
S4621	5	12,0	11,86	113,10	-2,3	60.750	537	74.680	660	1,23	1,19	19,7	10,3	0,072	+
S4621	6	12,0	11,82	113,10	-3,0	61.300	542	74.520	659	1,22	1,20	19,0	10,2	0,069	+
S4621	7	12,0	11,82	113,10	-2,9	60.550	535	74.030	655	1,22	1,19	19,7	10,3	-	+
S4621	8	12,0	11,81	113,10	-3,2	60.780	537	73.930	654	1,22	1,19	19,8	10,2	-	+
S5642	1	14,0	13,84	153,94	-2,3	85.900	558	99.630	647	1,16	1,24	19,4	11,0	0,077	+
S5642	2	14,0	13,84	153,94	-2,3	83.080	540	97.220	632	1,17	1,20	19,7	11,2	0,076	+
S5642	3	14,0	13,84	153,94	-2,2	84.850	551	99.790	648	1,18	1,22	19,4	10,5	-	+
S5642	4	14,0	13,84	153,94	-2,2	82.510	536	97.300	632	1,18	1,19	19,7	10,8	-	+
S5700	1	14,0	13,80	153,94	-2,9	84.230	547	98.620	641	1,17	1,22	19,4	10,4	0,074	+
S5700	2	14,0	13,76	153,94	-3,4	83.050	540	98.140	638	1,18	1,20	19,9	11,2	0,065	+
S5700	3	14,0	13,77	153,94	-3,2	83.690	544	98.880	642	1,18	1,21	20,9	10,8	-	+
S5700	4	14,0	13,78	153,94	-3,1	84.960	552	100.400	652	1,18	1,23	20,3	10,5	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Certificato di collaudo

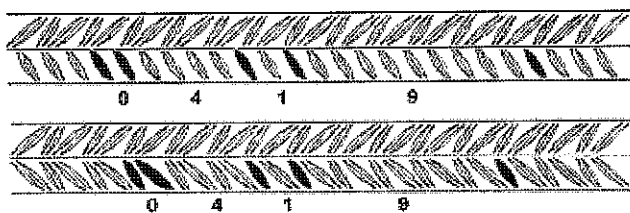
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato prove meccaniche: **WPM93278/2022 - 12/11/2022** Pag. 2 di 3
 Relativo a: **FI/020115 - 11/11/2022**
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm ²	Tol %	Fy N	fy N/mm ²	Ft N	ft N/mm ²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
S5759	1	16,0	15,81	201,06	-2,4	110.230	548	131.500	654	1,19	1,22	19,3	10,4	0,078	+
S5759	2	16,0	15,79	201,06	-2,6	109.590	545	130.480	649	1,19	1,21	19,9	10,1	0,074	+
S5759	3	16,0	15,78	201,06	-2,7	110.840	551	131.680	655	1,19	1,23	18,6	10,8	-	+
S5759	4	16,0	15,80	201,06	-2,5	108.200	538	131.170	652	1,21	1,20	18,9	10,5	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Certificato di collaudo

in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

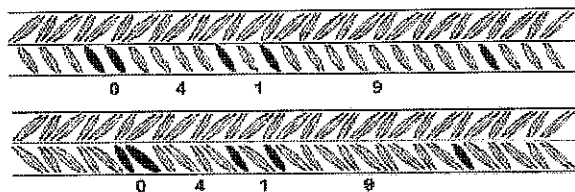
Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato analisi chimiche: **WPM93278/2022 - 12/11/2022** Pag. 3 di 3
 Relativo a: **FI/020115 - 11/11/2022**
 Prodotto: **VAL TC SA**

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq [*]
S4619	0,19	0,23	0,72	0,029	0,023	0,65	0,003	0,26	0,14	0,003	0,019	0,002	0,002	0,082	0,010	0,417
S4621	0,21	0,24	0,71	0,013	0,017	0,50	0,005	0,25	0,11	0,003	0,015	0,001	0,002	0,080	0,010	0,412
S5642	0,19	0,23	0,71	0,023	0,016	0,51	0,004	0,23	0,09	0,005	0,013	0,001	0,001	0,051	0,010	0,380
S5700	0,18	0,26	0,72	0,031	0,019	0,52	0,003	0,24	0,10	0,001	0,022	0,001	0,001	0,059	0,012	0,385
S5759	0,21	0,21	0,73	0,029	0,019	0,56	0,003	0,25	0,13	0,004	0,017	0,002	0,002	0,054	0,011	0,418

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

*Calc. su 3 decimali



CEO

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4