



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

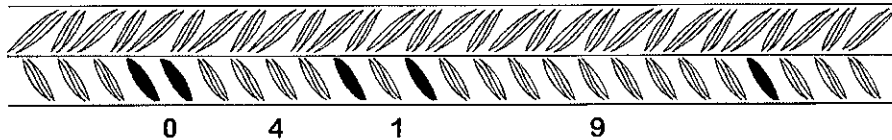
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

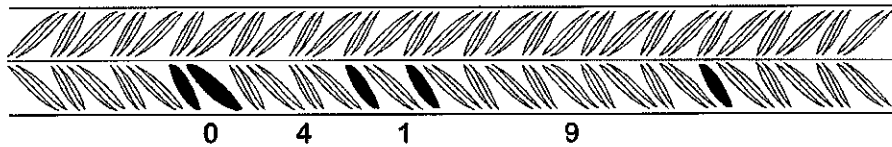
## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERRIERA VALSABBIA S.p.a**  
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

**ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

### D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente



## Certificato di collaudo

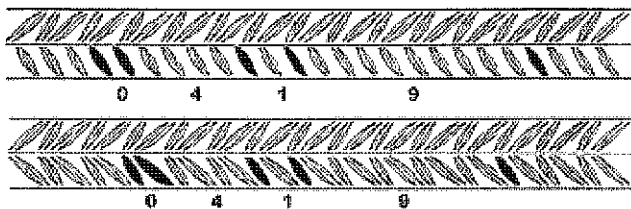
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**  
**VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)**

Certificato prove meccaniche: **WPM80302/2022 - 19/04/2022** Pag. 1 di 2  
 Relativo a: **FI/007870 - 19/04/2022**  
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A <sub>5</sub> %	A <sub>gt</sub> %	Ir	P
S1898	1	14,0	13,82	153,94	-2,6	83.190	540	105.490	685	1,27	1,20	19,3	10,5	0,084	+
S1898	2	14,0	13,85	153,94	-2,1	82.920	539	105.840	688	1,28	1,20	20,1	10,2	0,087	+
S1898	3	14,0	13,80	153,94	-2,8	86.740	563	102.780	668	1,18	1,25	19,7	10,7	-	+
S1898	4	14,0	13,82	153,94	-2,5	84.100	546	101.620	660	1,21	1,21	20,6	9,9	-	+
S2188	1	12,0	11,77	113,10	-3,8	61.870	547	72.120	638	1,17	1,22	19,3	11,0	0,093	+
S2188	2	12,0	11,86	113,10	-2,3	62.710	554	73.000	645	1,16	1,23	19,0	10,7	0,094	+
S2188	3	12,0	11,79	113,10	-3,4	57.420	508	71.620	633	1,25	1,13	18,3	9,8	-	+
S2188	4	12,0	11,83	113,10	-2,8	58.740	519	72.710	643	1,24	1,15	18,3	9,8	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



## Certificato di collaudo

in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**  
**VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)**

Certificato analisi chimiche: **WPM80302/2022 - 19/04/2022** Pag. 2 di 2

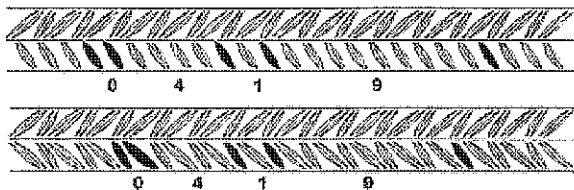
Relativo a: **FI/007870 - 19/04/2022**

Prodotto: **VAL TC SA**

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq*
S1898	0,19	0,15	0,78	0,023	0,031	0,58	0,004	0,24	0,13	0,003	0,017	0,002	0,001	0,049	0,010	0,411
S2188	0,20	0,17	0,76	0,027	0,038	0,59	0,003	0,31	0,11	0,002	0,019	0,002	0,001	0,071	0,010	0,417

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

\*Calc. su 3 decimali



CEO

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4