



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

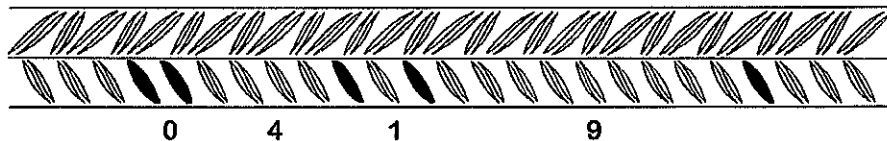
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

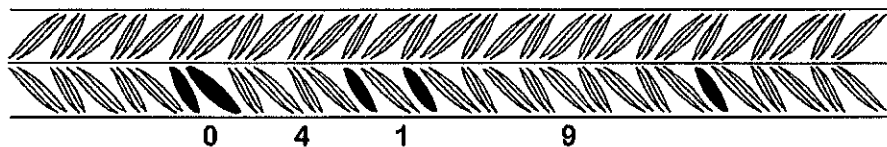
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE - AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06/2412 4101

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente



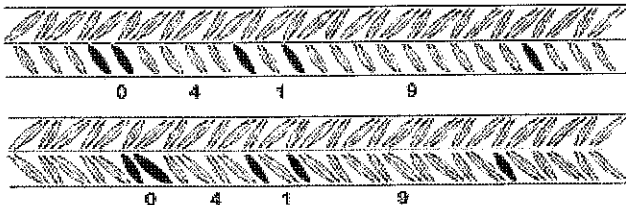
Certificato di collaudo
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato prove meccaniche: **WPM88405/2022 - 06/09/2022** Pag. 1 di 3
Relativo a: **FI/015706 - 05/09/2022**
Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
S1828	1	10,0	9,89	78,54	-2,3	43.350	552	50.660	645	1,17	1,23	20,4	10,3	0,081	+
S1828	2	10,0	9,90	78,54	-2,0	42.610	543	50.350	641	1,18	1,21	19,4	9,9	0,083	+
S1828	3	10,0	9,89	78,54	-2,1	44.260	564	51.360	654	1,16	1,25	19,8	10,2	-	+
S1828	4	10,0	9,89	78,54	-2,3	43.660	556	50.850	647	1,16	1,24	20,8	10,7	-	+
S1844	1	10,0	9,94	78,54	-1,3	44.670	569	51.670	658	1,16	1,26	19,8	10,3	0,083	+
S1844	2	10,0	9,92	78,54	-1,5	44.750	570	52.420	667	1,17	1,27	19,2	10,0	0,089	+
S1844	3	10,0	9,88	78,54	-2,4	43.700	556	51.200	652	1,17	1,24	20,8	10,6	-	+
S1844	4	10,0	9,87	78,54	-2,6	44.240	563	51.530	656	1,16	1,25	20,8	10,4	-	+
S3414	1	14,0	13,84	153,94	-2,3	87.500	568	101.190	657	1,16	1,26	19,3	10,5	0,064	+
S3414	2	14,0	13,81	153,94	-2,6	85.560	556	99.690	648	1,17	1,24	19,6	10,4	0,062	+
S3414	3	14,0	13,88	153,94	-1,7	87.880	571	103.790	674	1,18	1,27	19,0	10,2	-	+
S3414	4	14,0	13,85	153,94	-2,1	81.450	529	98.510	640	1,21	1,18	18,7	10,0	-	+
S3414	5	14,0	13,83	153,94	-2,4	83.120	540	98.630	641	1,19	1,20	20,1	9,8	0,063	+
S3414	6	14,0	13,81	153,94	-2,8	83.360	542	99.140	644	1,19	1,20	19,7	10,1	0,061	+
S3414	7	14,0	13,85	153,94	-2,1	86.620	563	99.700	648	1,15	1,25	19,3	9,7	-	+
S3414	8	14,0	13,85	153,94	-2,2	87.090	566	100.240	651	1,15	1,26	19,0	10,0	-	+
S3862	1	12,0	11,89	113,10	-1,9	63.680	563	75.340	666	1,18	1,25	19,8	10,9	0,072	+
S3862	2	12,0	11,83	113,10	-2,9	63.720	563	75.270	666	1,18	1,25	20,3	10,7	0,080	+
S3862	3	12,0	11,88	113,10	-1,9	61.870	547	73.980	654	1,20	1,22	20,0	10,8	-	+
S3862	4	12,0	11,83	113,10	-2,8	64.010	566	76.320	675	1,19	1,26	19,5	11,0	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



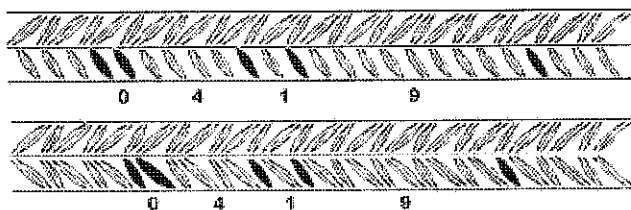
Certificato di collaudo
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato prove meccaniche: **WPM88405/2022 - 06/09/2022** Pag. 2 di 3
Relativo a: **FI/015706 - 05/09/2022**
Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
S4150	1	16,0	15,77	201,06	-2,8	109.730	546	128.240	638	1,17	1,21	20,0	11,3	0,086	+
S4150	2	16,0	15,76	201,06	-3,0	111.470	554	129.280	643	1,16	1,23	19,8	10,8	0,079	+
S4150	3	16,0	15,76	201,06	-3,0	111.080	552	129.030	642	1,16	1,23	19,3	10,6	-	+
S4150	4	16,0	15,77	201,06	-2,8	109.830	546	130.250	648	1,19	1,21	19,4	10,9	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO
[Handwritten Signature]

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Certificato di collaudo

In accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

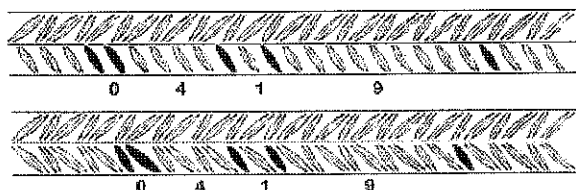
Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato analisi chimiche: **WPM88405/2022 - 06/09/2022** Pag. 3 di 3
 Relativo a: **FI/015706 - 05/09/2022**
 Prodotto: **VAL TC SA**

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq*
S1828	0,19	0,14	0,74	0,029	0,024	0,67	0,003	0,31	0,08	0,003	0,017	0,001	0,001	0,071	0,010	0,405
S1844	0,20	0,15	0,73	0,028	0,031	0,66	0,003	0,23	0,09	0,002	0,020	0,001	0,002	0,050	0,011	0,411
S3414	0,20	0,17	0,73	0,023	0,019	0,49	0,003	0,26	0,12	0,003	0,014	0,002	0,002	0,061	0,010	0,403
S3862	0,15	0,14	0,74	0,023	0,028	0,56	0,003	0,27	0,20	0,002	0,018	0,001	0,002	0,058	0,012	0,381
S4150	0,18	0,15	0,71	0,029	0,019	0,40	0,002	0,29	0,11	0,001	0,013	0,001	0,001	0,063	0,010	0,378

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

*Calc. su 3 decimali



CEO

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4