



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

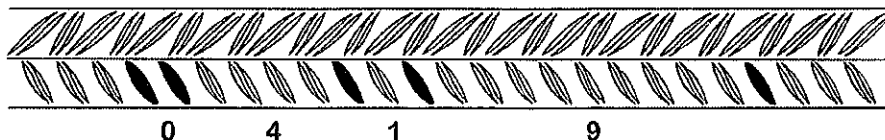
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

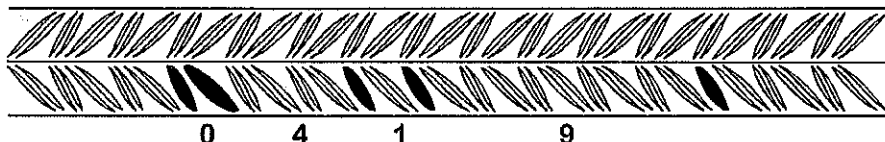
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente



Certificato di collaudo

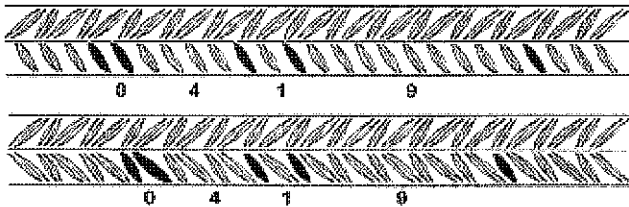
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato prove meccaniche: **WPM36872/2020 - 27/08/2020** Pag. 1 di 2
 Relativo a: **FI/012241 - 27/08/2020**
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
M3468	1	12,0	11,85	113,10	-2,4	61.980	548	74.060	655	1,19	1,22	19,2	10,3	0,090	+
M3468	2	12,0	11,86	113,10	-2,3	61.230	541	73.790	652	1,21	1,20	19,0	10,1	0,090	+
M3468	3	12,0	11,81	113,10	-3,1	61.270	542	74.500	659	1,22	1,20	18,7	10,6	-	+
M3468	4	12,0	11,77	113,10	-3,8	60.110	531	74.050	655	1,23	1,18	19,2	10,4	-	+
M3759	1	16,0	15,76	201,06	-3,0	114.190	568	136.940	681	1,20	1,26	19,0	9,6	0,074	+
M3759	2	16,0	15,71	201,06	-3,6	113.950	567	137.240	683	1,20	1,26	18,4	9,3	0,077	+
M3759	3	16,0	15,74	201,06	-3,2	112.400	559	134.650	670	1,20	1,24	18,5	9,4	-	+
M3759	4	16,0	15,79	201,06	-2,6	113.800	566	136.600	679	1,20	1,26	18,8	9,8	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



Il responsabile

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



Certificato di collaudo

in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

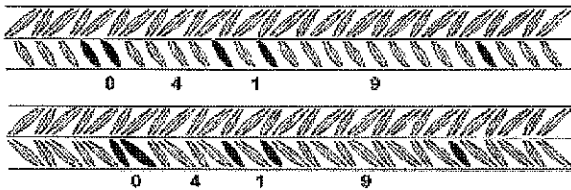
Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato analisi chimiche: **WPM36872/2020 - 27/08/2020** Pag. 2 di 2
 Relativo a: **FI/012241 - 27/08/2020**
 Prodotto: **VAL TC SA**

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq'
M3468	0,17	0,19	0,78	0,033	0,036	0,62	0,003	0,27	0,28	0,003	0,017	0,003	0,002	0,067	0,010	0,426
M3759	0,18	0,18	0,77	0,032	0,029	0,54	0,002	0,25	0,11	0,003	0,019	0,002	0,001	0,054	0,009	0,391

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

*Calc. su 3 decimali



Il responsabile

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4