



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

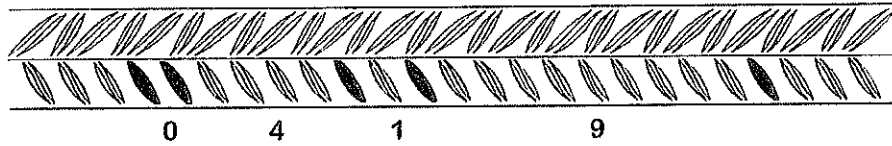
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

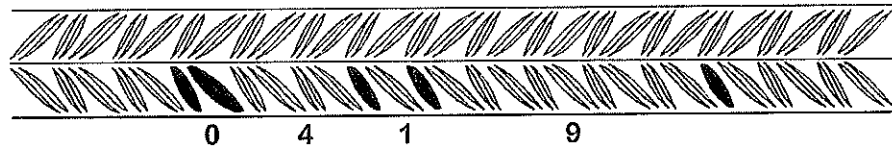
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"
sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06 4412 4101

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale



Certificato di collaudo

in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato: **WPM36881/2020 - 27/08/2020 - FV_2020_M3376_B450C_T24_006683_FI012256_27082020**
 Relativo a: **FI/012256 - 27/08/2020**
 Qualita' Tondo: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**
 Qualita' Billetta: **VAL TC SA**

Prove Meccaniche

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm ²	Tol %	Fy N	fy N/mm ²	Ft N	ft N/mm ²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
M3376	1	24,0	23,75	452,39	-2,1	251.210	555	297.130	657	1,18	1,23	19,5	10,3	0,085	+
M3376	2	24,0	23,74	452,39	-2,1	252.640	558	298.820	661	1,18	1,24	19,5	10,1	-	+
M3376	3	24,0	23,71	452,39	-2,4	253.130	560	299.680	662	1,18	1,24	20,2	10,7	-	+
M3376	4	24,0	23,71	452,39	-2,4	253.820	561	299.930	663	1,18	1,25	19,8	10,2	-	+

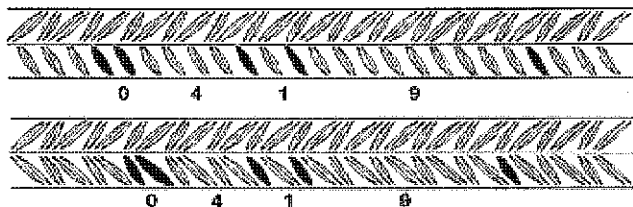
P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole

Analisi Chimiche

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq'
M3376	0,21	0,19	0,79	0,039	0,032	0,74	0,003	0,31	0,18	0,004	0,023	0,003	0,002	0,062	0,012	0,461

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

*Calc. su 3 decimali



Il responsabile

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52S(I)Rev.4



Certificato di collaudo

in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**
VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)

Certificato: **WPM36881/2020 - 27/08/2020 - FV_2020_M3377_B450C_T24_006683_FI012256_27082020**
 Relativo a: **FI/012256 - 27/08/2020**
 Qualita' Tondo: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**
 Qualita' Billetta: **VAL TC SA**

Prove Meccaniche

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm ²	Tol %	Fy N	f _y N/mm ²	Ft N	f _t N/mm ²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	lr	P
M3377	1	24,0	23,74	452,39	-2,1	255.850	566	302.830	669	1,18	1,26	20,0	10,6	0,086	+
M3377	2	24,0	23,69	452,39	-2,6	255.770	565	300.950	665	1,18	1,26	20,0	10,5	-	+
M3377	3	24,0	23,75	452,39	-2,0	252.310	558	297.780	658	1,18	1,24	19,3	10,3	-	+
M3377	4	24,0	23,75	452,39	-2,0	250.230	553	294.100	650	1,18	1,23	19,2	10,4	-	+

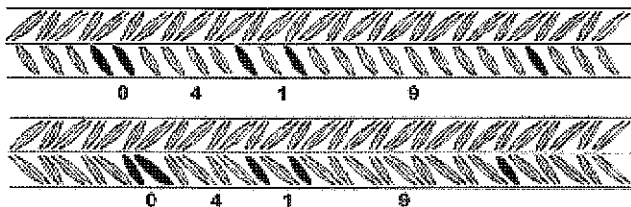
P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole

Analisi Chimiche

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq'
M3377	0,20	0,19	0,80	0,046	0,034	0,69	0,002	0,32	0,16	0,003	0,025	0,002	0,002	0,071	0,012	0,442

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000

*Calc. su 3 decimali



Il responsabile

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52S(I)Rev.4