



FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - 14001 - 45001

Lonato del Garda 15/02/2022

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR09373/2022 del 15-02-2022

Pagina 1 di 1

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL
10131 TORINO TO
Rif. DDT 0101278205 del 15-02-2022
Rif. Ord. 0110068282
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012200316	0,19	0,77	0,19	0,024	0,032	0,49	0,16	0,15	0,03	0,018	0,011	0,0014	0,003	0,010	0,40	8,00	0.392	49,9	-0,89	537	634	1,18	9,5	1,19	0,053	OK
C012200464	0,19	0,78	0,20	0,021	0,036	0,44	0,13	0,16	0,03	0,021	0,009	0,0005	0,003	0,011	0,40	10,00	0.610	77,8	-1,08	533	623	1,17	10,0	1,18	0,063	OK
C012200264	0,20	0,79	0,20	0,020	0,036	0,50	0,13	0,16	0,03	0,019	0,010	0,0003	0,002	0,012	0,41	12,00	0.881	112,2	-0,83	526	607	1,15	9,7	1,17	0,082	OK
C012200283	0,19	0,77	0,20	0,021	0,041	0,51	0,11	0,17	0,04	0,021	0,010	0,0004	0,002	0,011	0,40	12,00	0.891	113,5	0,32	514	612	1,19	9,0	1,14	0,079	OK
C012200401	0,18	0,81	0,21	0,028	0,038	0,50	0,19	0,15	0,03	0,018	0,010	0,0004	0,003	0,011	0,40	14,00	1.209	153,9	-0,12	521	602	1,16	9,2	1,16	0,065	OK
C012200479	0,21	0,88	0,28	0,023	0,032	0,46	0,16	0,15	0,03	0,021	0,010	0,0009	0,003	0,003	0,44	16,00	1.550	197,4	-1,96	536	618	1,15	9,0	1,19	0,073	OK
C012200495	0,21	0,90	0,26	0,030	0,040	0,50	0,16	0,16	0,03	0,018	0,011	0,0008	0,003	0,002	0,44	16,00	1.563	199,1	-1,06	540	622	1,15	9,7	1,20	0,071	OK
C012200499	0,21	0,89	0,28	0,022	0,036	0,50	0,15	0,15	0,03	0,019	0,010	0,0012	0,003	0,003	0,44	16,00	1.558	198,4	-1,43	545	630	1,16	9,5	1,21	0,072	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

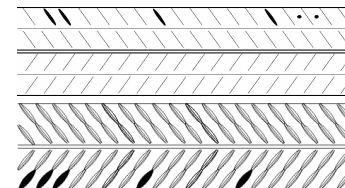


S-P-01025 EPD®
environdec.com



suststeel®

esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

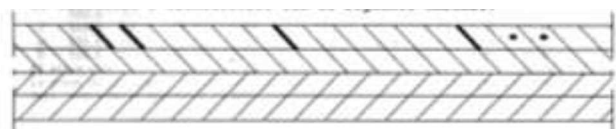
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo
nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente