

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 11/01/2022

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR08484/2022 del 11-01-2022

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL
10131 TORINO TO
Rif. DDT 0101272525 del 11-01-2022
Rif. Ord. 0110066544
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Band and Rebend Test
C012200025	0,19	0,77	0,20	0,018	0,033	0,46	0,12	0,16	0,03	0,018	0,011	0,0019	0,004	0,009	0,39	8,00	0.399	50,8	0,89	516	609	1,18	10,4	1,15	0,045	OK
C012200036	0,20	0,78	0,20	0,014	0,036	0,47	0,11	0,15	0,03	0,022	0,012	0,0010	0,003	0,009	0,39	8,00	0.393	50,0	-0,55	536	631	1,18	10,6	1,19	0,062	OK
C012200039	0,19	0,78	0,20	0,026	0,040	0,52	0,18	0,18	0,03	0,021	0,011	0,0003	0,002	0,010	0,41	10,00	0.624	79,4	1,05	526	621	1,18	9,4	1,17	0,053	OK
C012200070	0,20	0,75	0,19	0,026	0,043	0,57	0,16	0,16	0,02	0,021	0,011	0,0003	0,002	0,007	0,41	10,00	0.610	77,7	-1,11	527	612	1,16	9,1	1,17	0,054	OK
C012200033	0,18	0,78	0,21	0,021	0,036	0,47	0,19	0,15	0,03	0,018	0,010	0,0004	0,003	0,009	0,40	12,00	0.882	112,3	-0,72	515	594	1,15	10,1	1,14	0,077	OK
C012200011	0,19	0,79	0,20	0,023	0,037	0,53	0,18	0,16	0,02	0,021	0,012	0,0001	0,003	0,008	0,41	14,00	1.206	153,7	-0,35	516	593	1,15	9,3	1,15	0,072	OK
C012200013	0,19	0,77	0,19	0,026	0,036	0,51	0,24	0,17	0,03	0,020	0,009	0,0001	0,002	0,011	0,42	16,00	1.571	200,1	-0,51	516	595	1,15	9,7	1,15	0,069	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

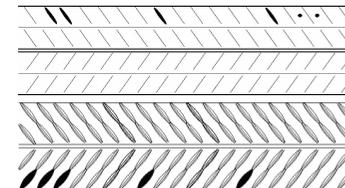
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

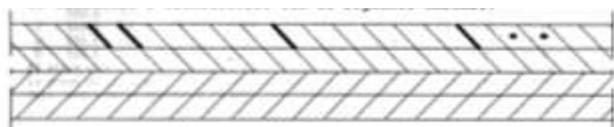
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente