



FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - 14001 - 45001

Lonato del Garda 28/10/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07024/2021 del 28-10-2021

Pagina 1 di 1

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL
10131 TORINO TO
Rif. DDT 0101262527 del 28-10-2021
Rif. Ord. 0110063552
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012103468	0,20	0,79	0,22	0,029	0,037	0,53	0,18	0,16	0,02	0,026	0,011	0,0003	0,003	0,010	0,42	12,00	0.893	113,8	0,57	520	612	1,18	9,8	1,16	0,074	OK
C012103469	0,21	0,77	0,22	0,027	0,042	0,56	0,19	0,18	0,03	0,020	0,011	0,0001	0,002	0,008	0,43	12,00	0.891	113,5	0,37	521	613	1,18	10,1	1,16	0,079	OK
C012103353	0,19	0,79	0,21	0,031	0,039	0,51	0,25	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0003	0,003	0,008	0,42	14,00	1.207	153,7	-0,28	527	614	1,16	10,8	1,17	0,071	OK
C012103360	0,20	0,79	0,22	0,036	0,045	0,55	0,24	0,15	0,02	0,026	0,013	0,0001	0,003	0,008	0,43	14,00	1.197	152,5	-1,02	518	602	1,16	10,7	1,15	0,064	OK
C012103517	0,20	0,79	0,20	0,023	0,040	0,52	0,20	0,18	0,03	0,022	0,011	0,0001	0,003	0,011	0,42	16,00	1.561	198,9	-1,27	519	600	1,16	9,6	1,15	0,073	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

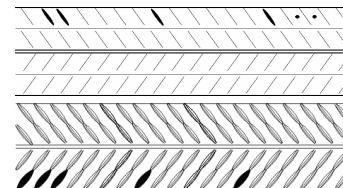


S-P-01025 EPD®
environdec.com



suststeel®

esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

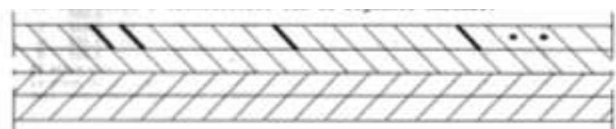
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo
nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente