



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

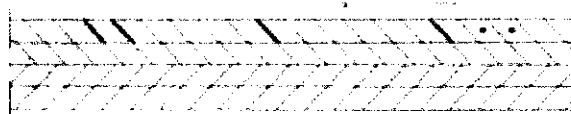
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

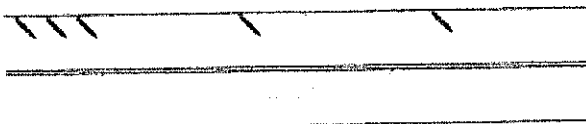
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo
nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGO secondo ISO 9001 - 14001 - 45001

Lonato del Garda 22/10/2021

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25077 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pasini, 11
Tel. +39 030 5936.1
www.feralpi-group.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR06797/2021 del 22-10-2021

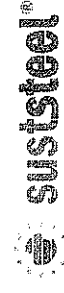
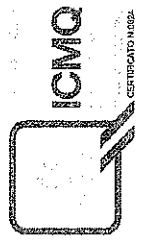
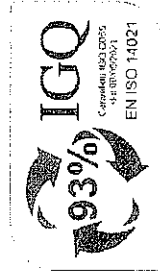
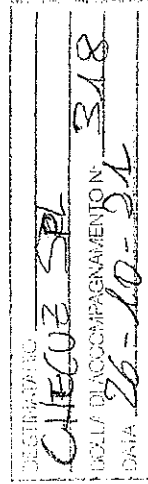
Spett.le B.METAL SRL
25124 BRESCIA BS
Rif. DDT 0101261327 del 22-10-2021
Rif. Ord. 0110063194
Quality B450C/NWR
Materiale ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Note

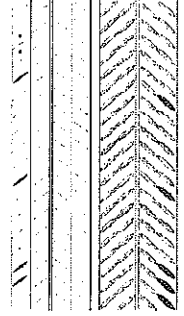
COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat no. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Area mm ²	Toil. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elong. %	Rp02/Re.nom	F _r	Prove di Pieghe Bend and Rebend Test	
C012103340	0,20	0,81	0,20	0,032	0,041	0,56	0,23	0,16	0,03	0,021	0,012	0,0003	0,003	0,009	0,43	10,00	0,614	78,3	-0,43	535	626	1,17	10,4	1,19	0,057	OK	
C012103345	0,20	0,77	0,21	0,029	0,040	0,52	0,21	0,15	0,02	0,021	0,010	0,0001	0,002	0,010	0,42	10,00	0,612	77,9	-0,79	529	625	1,18	10,1	1,17	0,050	OK	
C012103426	0,20	0,77	0,21	0,024	0,037	0,56	0,16	0,16	0,02	0,021	0,012	0,0001	0,002	0,012	0,41	12,00	0,883	112,5	-0,56	522	605	1,16	10,4	1,16	0,069	OK	
C012103368	0,19	0,78	0,22	0,038	0,048	0,53	0,23	0,15	0,03	0,027	0,013	0,0001	0,003	0,008	0,42	14,00	1,209	154,0	-0,17	527	614	1,17	10,3	1,17	0,076	OK	
C012103310	0,20	0,77	0,22	0,027	0,038	0,54	0,19	0,15	0,02	0,020	0,012	0,0003	0,002	0,011	0,42	16,00	1,557	198,4	-1,44	521	606	1,16	9,2	1,16	0,084	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50												

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 1.1.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan