

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 26/05/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR03476/2021 del 26-05-2021

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL
10131 TORINO TO
Rif. DDT 0101238334 del 26-05-2021
Rif. Ord. 0110057294
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agf Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012101018	0,21	0,77	0,22	0,035	0,032	0,50	0,24	0,17	0,03	0,018	0,000	0,0030	0,005	0,010	0,44	6,00	0.225	28,7	1,46	527	634	1,20	11,4	1,17	0,060	OK
C012101686	0,19	0,78	0,21	0,028	0,032	0,44	0,24	0,20	0,04	0,017	0,000	0,0025	0,005	0,011	0,43	8,00	0.397	50,6	0,64	544	631	1,16	10,4	1,21	0,059	OK
C012101714	0,19	0,77	0,20	0,032	0,031	0,47	0,23	0,17	0,04	0,016	0,000	0,0030	0,005	0,010	0,42	8,00	0.405	51,6	2,53	539	634	1,18	9,9	1,20	0,047	OK
C012101721	0,19	0,82	0,21	0,028	0,037	0,54	0,19	0,14	0,02	0,021	0,012	0,0002	0,003	0,008	0,41	10,00	0.616	78,5	-0,11	525	612	1,17	10,3	1,17	0,056	OK
C012101697	0,20	0,78	0,22	0,025	0,040	0,50	0,18	0,15	0,03	0,024	0,012	0,0005	0,002	0,010	0,42	12,00	0.880	112,1	-0,90	524	608	1,16	10,7	1,16	0,061	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

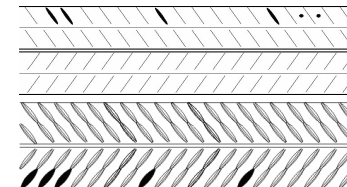
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

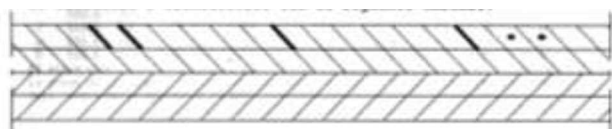
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente