

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)  
Via Carlo Nicola Pasini, 11  
Tel. +39 030 9996.1  
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 10/05/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR02992/2021 del 10-05-2021

**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL  
10131 TORINO TO  
Rif. DDT 0101234370 del 10-05-2021  
Rif. Ord. 0110056322  
Quality **B450C/WR**  
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm <sup>2</sup>	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agf Elongation %	Rp02/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012101487	0,19	0,76	0,22	0,027	0,034	0,49	0,18	0,16	0,03	0,020	0,012	0,0023	0,005	0,011	0,41	8,00	0.397	50,6	0,59	538	628	1,17	10,5	1,19	0,059	OK
C012101456	0,19	0,78	0,20	0,017	0,034	0,45	0,16	0,13	0,02	0,017	0,011	0,0034	0,003	0,011	0,40	10,00	0.615	78,4	-0,30	532	617	1,16	10,7	1,18	0,061	OK
C012101302	0,19	0,78	0,19	0,023	0,035	0,48	0,18	0,16	0,03	0,027	0,011	0,0004	0,003	0,009	0,40	12,00	0.883	112,6	-0,53	524	603	1,15	9,3	1,16	0,076	OK
C012101453	0,20	0,81	0,21	0,028	0,036	0,46	0,21	0,14	0,03	0,018	0,011	0,0004	0,003	0,009	0,42	14,00	1.207	153,8	-0,24	525	610	1,16	8,7	1,17	0,074	OK
C012101414	0,21	0,92	0,27	0,028	0,041	0,47	0,22	0,16	0,03	0,019	0,013	0,0009	0,003	0,011	0,45	16,00	1.580	201,3	0,07	553	644	1,17	10,7	1,23	0,072	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

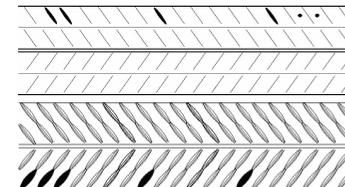
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



S-P-01025 EPD®  
environdec.com



esempi  
MARCATURA  
Marking Examples



Quality Manager  
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici  
Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

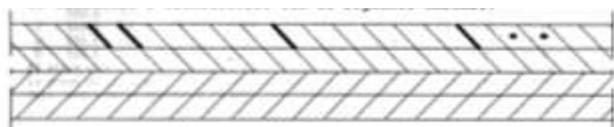
## 033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente