

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 26/03/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR01825/2021 del 26-03-2021

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101226199 del 26-03-2021
Rif. Ord. 0110053760
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012100822	0,20	0,86	0,26	0,025	0,039	0,51	0,16	0,15	0,02	0,019	0,011	0,0009	0,003	0,011	0,43	14,00	1.218	155,2	0,58	531	618	1,17	11,0	1,18	0,073	OK
C012100843	0,20	0,86	0,27	0,027	0,038	0,51	0,20	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0007	0,003	0,011	0,43	14,00	1.208	153,8	-0,26	530	611	1,15	8,4	1,18	0,059	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

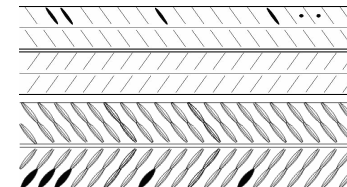
ALLEGATO AL DDT 1283 DEL 16/06/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicotola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 17/12/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07891/2020 del 17-12-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101212413 del 17-12-2020
Rif. Ord. 0110050129
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003352	0,19	0,88	0,27	0,026	0,036	0,47	0,21	0,15	0,03	0,019	0,010	0,0006	0,003	0,011	0,43	14,00	1.221	155,5	0,97	530	622	1,17	10,5	1,18	0,071	OK
C012003398	0,21	0,86	0,28	0,021	0,038	0,46	0,15	0,18	0,04	0,017	0,009	0,0007	0,003	0,009	0,44	14,00	1.218	155,1	0,63	556	643	1,16	10,3	1,24	0,071	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

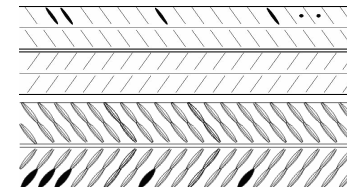
ALLEGATO AL DDT 1283 DEL 16/06/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Lonato del Garda 26/03/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
 CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR01824/2021 del 26-03-2021

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
 25039 TRAVAGLIATO BS
 Rif. DDT 0101226188 del 26-03-2021
 Rif. Ord. 0110053925
 Quality **B450C/WR**
 Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012100872	0,21	0,89	0,27	0,020	0,039	0,47	0,15	0,16	0,03	0,018	0,011	0,0004	0,003	0,010	0,44	16,00	1.557	198,3	-1,48	526	606	1,15	10,0	1,17	0,076	OK
C012100897	0,22	0,93	0,28	0,021	0,032	0,50	0,18	0,16	0,03	0,018	0,010	0,0011	0,004	0,009	0,46	16,00	1.566	199,5	-0,95	517	602	1,16	10,6	1,15	0,076	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

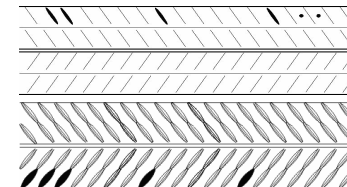
ALLEGATO AL DDT 1283 DEL 16/06/2021
 FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
 environdec.com



esempi
 MARCATURA
 Marking Examples



Quality Manager
 Ing. Alessandro Milan