



**Azienda con sistema di gestione certificato  
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001**

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)  
Via Carlo Nicotola Pasini, 11  
Tel. +39 030 9996.1  
[www.feralpigroup.com](http://www.feralpigroup.com)

Lonato del Garda 16/09/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR05528/2020 del 16-09-2020

**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL  
10131 TORINO TO  
Rif. DDT 0101196105 del 16-09-2020  
Rif. Ord. 0110046162  
Quality **B450C/WR**  
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm <sup>2</sup>	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Piega Bend and Rebend Test
<b>C012002355</b>	0,21	0,85	0,27	0,024	0,039	0,53	0,17	0,16	0,03	0,021	0,012	0,0001	0,003	0,009	0,43	<b>16,00</b>	1.576	200,8	-0,23	525	609	1,16	10,2	1,16	0,068	OK
<b>C012002358</b>	0,20	0,85	0,28	0,030	0,040	0,50	0,22	0,15	0,03	0,020	0,012	0,0001	0,003	0,009	0,44	<b>16,00</b>	1.579	201,1	-0,13	523	612	1,17	11,0	1,16	0,070	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

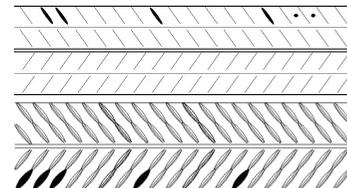
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



esempi  
MARCATURA  
Marking Examples



Quality Manager  
**Ing. Alessandro Milan**



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

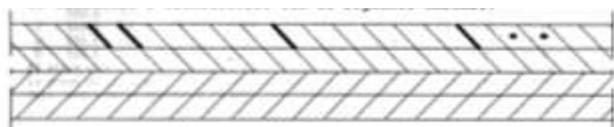
## 033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente