



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 21/07/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR04047/2020 del 21-07-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS del 21-07-2020
Rif. DDT 0101186418
Rif. Ord. 0110043651

Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agit elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Plega Bend and Rebend Test	
C012001788	0,20	0,80	0,21	0,016	0,030	0,45	0,14	0,15	0,03	0,020	0,010	0,0004	0,003	0,010	0,41	10,00	0,620	79,0	0,45	528	619	1,17	10,2	1,17	0,070	OK	
C012001804	0,20	0,78	0,20	0,022	0,042	0,47	0,14	0,16	0,03	0,018	0,011	0,0001	0,003	0,009	0,40	12,00	0,891	113,5	0,34	495	598	1,21	10,2	1,10	0,065	OK	
C012001791	0,21	0,92	0,28	0,030	0,038	0,51	0,17	0,15	0,03	0,023	0,012	0,0009	0,003	0,008	0,45	14,00	1,199	152,8	-0,83	541	623	1,15	11,2	1,20	0,075	OK	
C012001758	0,21	0,89	0,27	0,023	0,034	0,48	0,16	0,17	0,03	0,024	0,011	0,0007	0,003	0,010	0,44	16,00	1,581	201,4	0,11	539	627	1,16	10,6	1,20	0,065	OK	
<i>Min. Norma</i>																											
<i>Max. Norma</i>				0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	7,5	1,25			

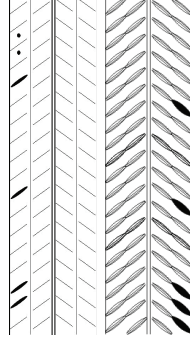
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

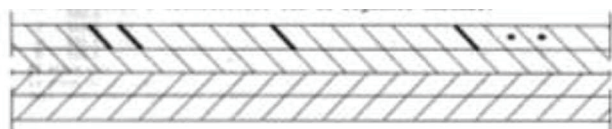
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Dirigente

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018