

**Azienda con sistema di gestione certificato  
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001**



**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER

10131 TORINO TO

Lonato del Garda 20/07/2020

Rif. DDT 0101186334 del 20-07-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110043614

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

IWR04034/2020 del 20-07-2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)  
Via Carlo Niccolò Pasini, 11  
Tel. +39 030 9996.1  
www.feralpi-group.com

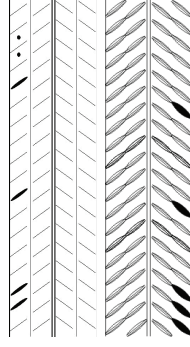
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm <sup>2</sup>	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Plega Bend and Rebend Test	
<b>C012001667</b>	0,20	0,79	0,21	0,022	0,035	0,47	0,15	0,17	0,03	0,018	0,012	0,0020	0,005	0,010	0,41	<b>8,00</b>	0,391	49,8	-1,14	509	595	1,17	11,3	1,13	0,056	OK	
<b>C012001741</b>	0,16	0,78	0,21	0,017	0,032	0,47	0,14	0,18	0,04	0,019	0,010	0,0001	0,003	0,012	0,37	<b>10,00</b>	0,614	78,2	-0,48	511	606	1,19	11,1	1,14	0,072	OK	
<b>C012001790</b>	0,19	0,77	0,22	0,020	0,043	0,48	0,11	0,17	0,03	0,019	0,012	0,0001	0,002	0,011	0,39	<b>12,00</b>	0,882	112,4	-0,62	478	582	1,22	11,1	1,06	0,072	OK	
<b>C012001772</b>	0,20	0,88	0,27	0,034	0,040	0,50	0,20	0,15	0,03	0,022	0,013	0,0012	0,003	0,008	0,44	<b>14,00</b>	1,187	151,2	-1,97	540	621	1,15	9,6	1,20	0,077	OK	
<b>C012001739</b>	0,21	0,89	0,26	0,016	0,029	0,43	0,13	0,17	0,04	0,018	0,010	0,0010	0,003	0,010	0,44	<b>16,00</b>	1,568	199,8	-0,74	530	616	1,16	10,4	1,18	0,062	OK	
<b>C012001758</b>	0,21	0,89	0,27	0,023	0,034	0,48	0,16	0,17	0,03	0,024	0,011	0,0007	0,003	0,010	0,44	<b>16,00</b>	1,581	201,4	0,11	539	627	1,16	10,6	1,20	0,065	OK	
Min.Norma																											
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50										1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



esempi  
MARCATURA  
Marking Examples

Quality Manager  
Ing. Alessandro Milan



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

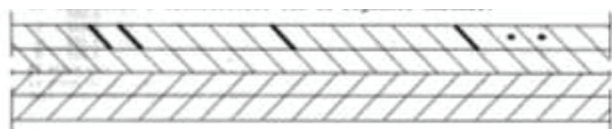
## 033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente