



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

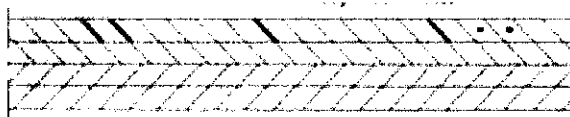
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

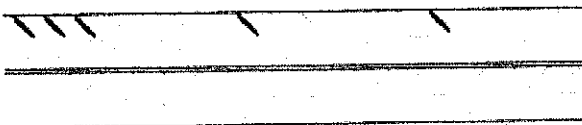
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGO secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Lonato del Garda 07/07/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR03637/2020 del 07-07-2020

Rif. DDT 0101184158 del 07-07-2020
Rif. Ord. 0110043103

Quality **B450C/WR**

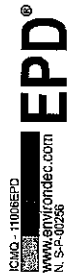
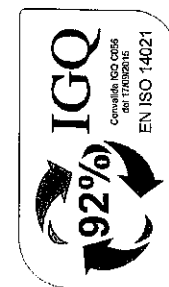
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

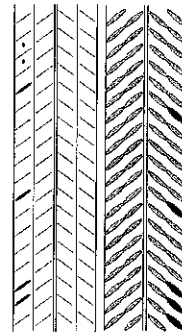
COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re,nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test	
C012001548	0,19	0,77	0,20	0,015	0,030	0,43	0,16	0,17	0,04	0,016	0,010	0,0003	0,003	0,011	0,40	10,00	0,618	78,7	0,16	512	602	1,18	10,3	1,14	0,071	OK	
C012001583	0,20	0,79	0,20	0,020	0,035	0,49	0,14	0,15	0,03	0,020	0,011	0,0004	0,002	0,009	0,41	12,00	0,902	114,8	1,52	505	603	1,19	11,0	1,12	0,073	OK	
C012001620	0,20	0,88	0,29	0,020	0,038	0,47	0,13	0,16	0,03	0,018	0,012	0,0006	0,004	0,009	0,42	14,00	1,205	153,5	-0,35	548	631	1,15	11,0	1,22	0,072	OK	
C012001377	0,20	0,86	0,28	0,021	0,035	0,45	0,15	0,17	0,03	0,018	0,011	0,0002	0,003	0,010	0,43	16,00	1,574	200,5	-0,27	529	620	1,17	10,2	1,18	0,068	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50					450	540	1,15	7,5				
																						1,35	25,0	1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan