



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

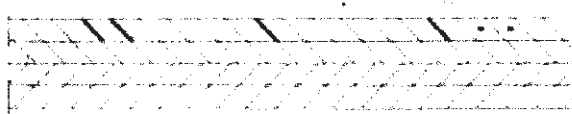
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

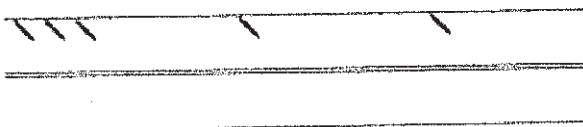
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER

10131 TORINO TO

Lonato del Garda 11/05/2020

Rif. DDT 0101174785 del 11-05-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110040568

Quality

B450C/WR

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

IWR01990/2020 del 11-05-2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25071 Lonato del Garda (Bs)
Via Cavour 43 030 8996111
www.feralpi-group.com

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT													PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES														
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rpoz Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rpoz	Agit elong %	Rpoz/Re _{nom}	f _r	Prove di Piega Bend and Reband Test	
C012001003	0,20	0,85	0,21	0,033	0,043	0,52	0,25	0,20	0,03	0,020	0,011	0,0011	0,004	0,010	0,45	10,00	0,616	78,4	-0,20	518	609	1,18	9,1	1,15	0,065	OK	
C012000865	0,20	0,79	0,20	0,020	0,031	0,48	0,17	0,13	0,02	0,018	0,011	0,0001	0,003	0,012	0,41	12,00	0,886	112,9	-0,20	506	591	1,17	10,0	1,12	0,072	OK	
C012000889	0,21	0,93	0,25	0,032	0,034	0,47	0,18	0,16	0,03	0,018	0,011	0,0001	0,004	0,010	0,45	16,00	1,563	199,1	-1,11	539	624	1,16	9,6	1,20	0,063	OK	
<i>Min. Norma</i>																											
<i>Max. Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50					450	540	1,15	7,5				

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



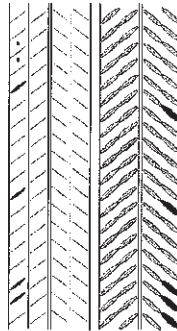
CERTIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DI SOSTENIBILITÀ
ACCORDO DI CALCESTRUZZO ARMATO
REGOLAMENTO PARTICOLARE ICMAQ CP POC 239
CERTIFICAZIONE N. 1204/ECO 024



ICMAQ - 11008EPD
WWW.EPDCENTRODEC.COM
N. S-P-00235



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

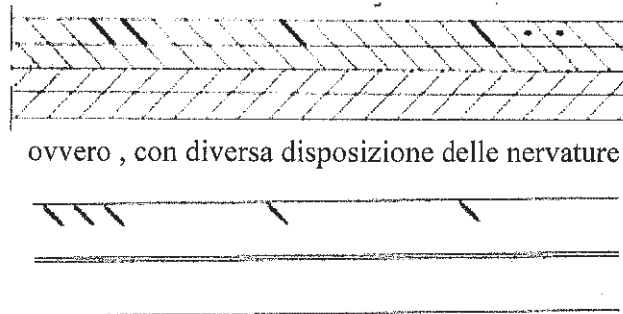
036/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di acciaio B450C, saldabile, laminato a caldo, nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente certificato, rinnova il n. 013/14-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente





Azienda con sistema di gestione certificato
da IGG secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 11/05/2020

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101174785 del 11-05-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110040568

R1C01572/2020 del 11-05-2020

Qualità **RETE ELETTROSALDATA B450C**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

LOTTO	d nominale filo (mm)	fy MPa	ft MPa	Agt %	ft/fy	fy/fynom	fr
R012000929	6,00	514	607	9,3	1,18	1,14	0,049

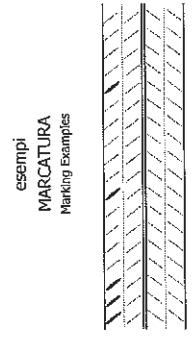
Saldabilità conforme NTC DM 2018

Distacco del nodo >= 25%

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2018 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

035/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO TRAFILATO A FREDDO

B450A, rete elettrosaldata nei diam. 5-10 mm prodotta con filo saldabile dentellato qualificato.

Marchio



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 041/13-CA, ha validità dal 26.11.2018 al 25.11.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 11/05/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Niccolò Pastori, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

Spett.le
SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101174785 del 11-05-2020
Rif. Ord. 01110040568

Quality Materiale
RETE ELETTROSALDATA B450A
ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Note

LOTTO	d nominale fto (mm)	fy MPa	ft MPa	Agt %	ft/fy	fy/fynom	fr
F012000208	5,00	541	587	5,0	1,09	1,21	0,057

Saldabilità conforme NTC DM 2018

Distacco del nodo >= 25%

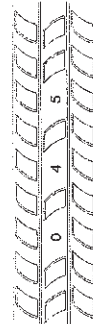
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2018 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan