



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

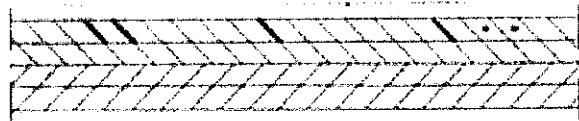
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

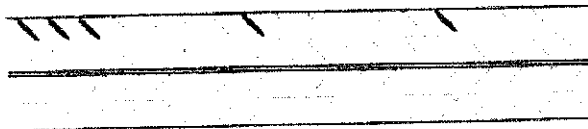
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da ICG secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 02/03/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Via Carlo Nicolo Paschi, 11
20131 TORINO, ITALIA
Tel. +39 011 9996.11
www.feralpi.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR01315/2020 del 02-03-2020

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101168993 del 02-03-2020

Rif. Ord. 0110039560

Quality B450C/WR

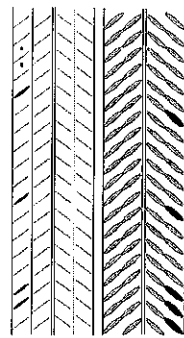
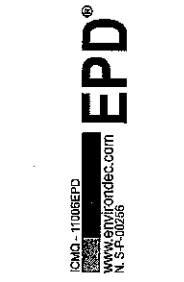
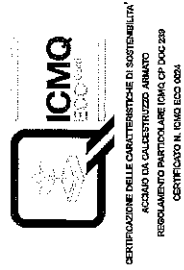
Materiale ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT													PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES														
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. % %	Rpo2 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rpo2	Agt elongation %	Rpo2/Re-nom	f _r	Prove di Piega Bend and Repeal Test	
C012000528	0,19	0,78	0,20	0,021	0,036	0,43	0,18	0,14	0,03	0,020	0,010	0,0001	0,002	0,011	0,40	10,00	0,612	78,0	-0,81	540	623	1,15	10,3	1,20	0,065	OK	
C012000609	0,19	0,79	0,20	0,025	0,037	0,46	0,14	0,14	0,02	0,019	0,013	0,0001	0,003	0,009	0,40	12,00	0,874	111,3	-1,58	511	605	1,18	10,3	1,14	0,072	OK	
C012000610	0,19	0,77	0,22	0,033	0,041	0,50	0,20	0,15	0,03	0,020	0,012	0,0001	0,003	0,009	0,41	12,00	0,887	113,0	-0,09	500	595	1,19	9,4	1,11	0,071	OK	
C012000561	0,21	0,89	0,27	0,030	0,034	0,47	0,19	0,14	0,02	0,020	0,012	0,0001	0,003	0,010	0,44	16,00	1,575	200,6	-0,36	552	644	1,17	10,4	1,23	0,074	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50												

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

035/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO TRAFILATO A FREDDO

B450A, rete elettrosaldata nei diam. 5-10 mm prodotta con filo saldabile dentellato qualificato.

Marchio



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 041/13-CA, ha validità dal 26.11.2018 al 25.11.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Lonato del Garda 02/03/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 26047 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pesenti, 11
Tel. +39 030 9936.1
www.feralpi-group.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005
R.IA0064/2020 del 02-03-2020

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101168993 del 02-03-2020

Rif. Ord. 0110039560

Quality **RETE ELETTROSALDATA B450A**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

LOTTO	d nominale filo (mm)	f _y MPa	f _t MPa	Agt %	f _w /f _y	f _w /f _{ynom}	f _r
F012000092	5,00	531	577	5,1	1,09	1,18	0,050

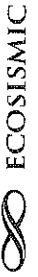
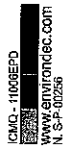
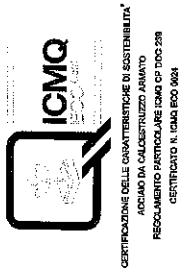
Saldabilità conforme NTC DM 2018

Distacco del nodo > = 25%

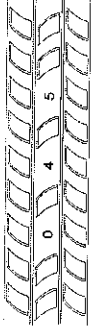
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2018 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan