



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

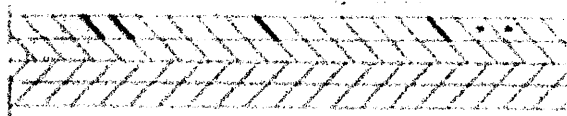
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

ALLEGATO ALLA BULLA
N° 176 DEL 21/12/18
FERRIERA CAMPER S.p.A.
TRAVAGLIATO (BS)

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGO secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 25/02/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Niccolò Fasolini, 11
Tel. +39 030 9996.11
www.feralpigroup.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR01166/2020 del 25-02-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101168098 del 25-02-2020

Rif. Ord. 0110039073

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

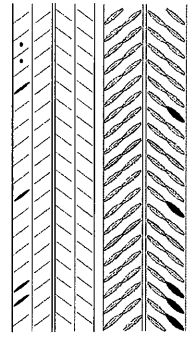
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agit elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test	
C012000453	0,21	0,89	0,27	0,032	0,044	0,48	0,17	0,16	0,03	0,019	0,011	0,0001	0,003	0,009	0,44	14,00	1.205	153,6	-0,51	543	625	1,15	10,4	1,21	0,074	OK	
C012000502	0,20	0,88	0,27	0,029	0,041	0,45	0,17	0,15	0,03	0,017	0,011	0,0001	0,003	0,007	0,43	14,00	1.227	156,3	1,51	540	643	1,19	10,5	1,20	0,072	OK	
<i>Min. Norma</i>																											
<i>Max. Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 176 DEL 21/01/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGO secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Lonato del Garda 25/05/2020

Rif. DDT 0101176612 del 25-05-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110040896

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

IWR02264/2020 del 25-05-2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

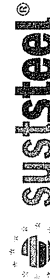
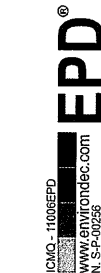
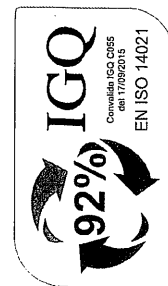
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT													PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Sectional mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re-nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012000981	0,21	0,88	0,26	0,027	0,036	0,48	0,18	0,15	0,03	0,021	0,011	0,0002	0,003	0,010	0,44	14,00	1,193	151,9	-1,47	546	632	1,16	10,3	1,21	0,073	OK
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

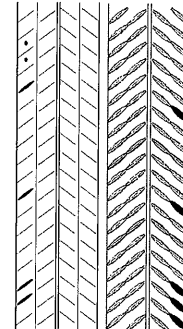
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 176 DEL 21/01/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan