



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 17/02/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR00907/2020 del 17-02-2020

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER

10131 TORINO TO

Rif. DDT 0101166762 del 17-02-2020

Rif. Ord. 0110039009

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Plega Bend and Rebend Test	
C011903240	0,19	0,80	0,21	0,016	0,037	0,43	0,13	0,15	0,02	0,019	0,012	0,0001	0,002	0,009	0,39	10,00	0,614	78,2	-0,49	523	603	1,15	10,0	1,16	0,058	OK	
C012000277	0,20	0,83	0,21	0,040	0,041	0,49	0,25	0,17	0,03	0,019	0,011	0,0002	0,003	0,009	0,44	10,00	0,615	78,3	-0,37	541	625	1,16	9,8	1,20	0,067	OK	
C012000406	0,20	0,79	0,20	0,020	0,037	0,48	0,18	0,18	0,04	0,019	0,010	0,0001	0,003	0,010	0,42	12,00	0,880	112,1	-0,96	491	576	1,18	10,6	1,09	0,071	OK	
C012000363	0,21	0,90	0,28	0,034	0,039	0,47	0,21	0,14	0,02	0,020	0,012	0,0004	0,003	0,009	0,45	16,00	1,581	201,4	0,00	539	629	1,17	8,6	1,20	0,066	OK	
Min.Norma																											
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



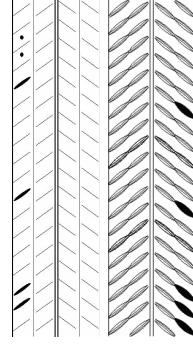
CERTIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DI SOSTENIBILITA'
ACCIAIO DA CALCESTRUZZO ARMATO
REGOLAMENTO PARTICOLARE ICMA CP DOC 239
CERTIFICATO N. ICMA ECO 0024



ICMA - 11006EPD
WWW.ENVIRONTODEC.COM
N. S.P. 00256



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

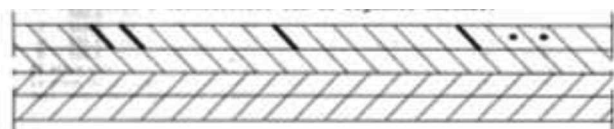
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

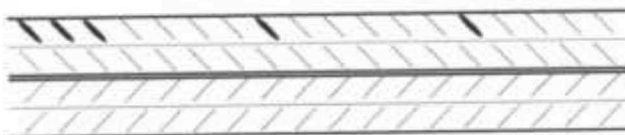
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente