



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale - Contratti

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

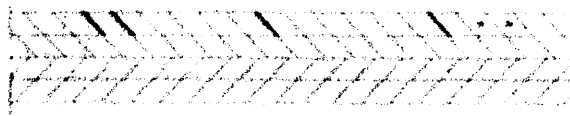
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

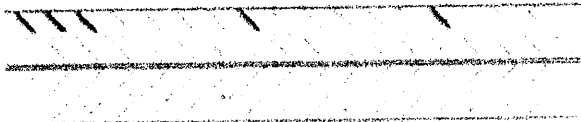
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

ALLEGATO ALLA BULLA
N° 552 DEL 12/2/21
FERRIERA LAMIER S.p.A.
TRAVAGLIO (BS)

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministro Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Lonato del Garda 24/10/2019

Rif. DDT 0101150735 del 24-10-2019

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pastini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

IWR06012/2019 del 24-10-2019

Rif. Ord. 0110035122

Quality B450C/WR

Materiale ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Note

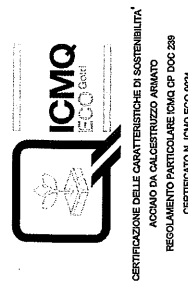
COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat n.r. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sh	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _r	Prove di Piega Bend and Rebend Test	
C011902773	0,19	0,78	0,20	0,018	0,037	0,49	0,12	0,16	0,03	0,020	0,011	0,0012	0,002	0,008	0,40	8,00	0,404	51,5	2,41	502	614	1,22	10,3	1,12	0,052	OK	
C011902774	0,19	0,77	0,20	0,017	0,035	0,46	0,13	0,15	0,03	0,020	0,010	0,0008	0,002	0,009	0,39	8,00	0,396	50,5	0,25	505	596	1,18	10,5	1,12	0,050	OK	
C011902862	0,19	0,78	0,19	0,019	0,040	0,46	0,14	0,15	0,03	0,020	0,010	0,0001	0,002	0,009	0,39	8,00	0,397	50,6	0,57	500	600	1,20	11,1	1,11	0,059	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50					450	540	1,15	7,5				

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

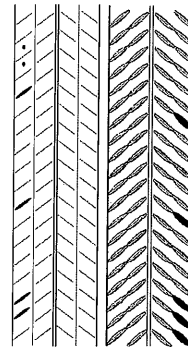
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 552 DEL 12/02/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan





Azienda con sistema di gestione certificato
da IGO secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le
FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS

Lonato del Garda 23/11/2020

del 23-11-2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pastini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07259/2020 del 23-11-2020

Rif. DDT 0101208216
Rif. Ord. 0110048728
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat n.r. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re-nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebound Test	
C012002576	0,22	0,89	0,27	0,024	0,036	0,51	0,16	0,15	0,02	0,020	0,012	0,0005	0,003	0,009	0,44	16,00	1,541	196,2	-2,53	526	613	1,16	9,7	1,17	0,063	OK	
C012003098	0,21	0,96	0,27	0,030	0,041	0,55	0,14	0,15	0,02	0,028	0,011	0,0011	0,004	0,002	0,45	16,00	1,592	202,8	0,63	526	608	1,16	9,1	1,17	0,071	OK	
C012003099	0,20	0,92	0,27	0,026	0,041	0,51	0,13	0,14	0,02	0,023	0,011	0,0006	0,003	0,003	0,43	16,00	1,581	201,4	0,01	542	628	1,16	10,4	1,20	0,071	OK	
<i>Min.Norma</i>																											
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50					450	540	1,15	7,5	1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

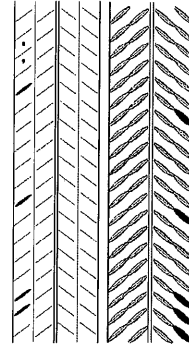
ALLEGATO AL DDT 552 DEL 12/02/2021
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Lonato del Garda 02/12/2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pavesi, 11
Tel. +39 030 8986.1
www.feralpigroup.com

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR07423/2020 del 02-12-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101209280 del 02-12-2020

Rif. Ord. 0110048728

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT													PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat. nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test
C012003210	0,21	0,90	0,29	0,024	0,038	0,49	0,13	0,15	0,02	0,022	0,010	0,0009	0,003	0,005	0,44	16,00	1.581	201,4	0,11	533	617	1,16	10,0	1,18	0,073	OK
C012003215	0,20	0,86	0,26	0,024	0,038	0,49	0,17	0,15	0,03	0,020	0,010	0,0009	0,003	0,008	0,43	16,00	1.565	199,4	-0,95	533	620	1,16	10,4	1,18	0,072	OK
<i>Min. Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max. Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

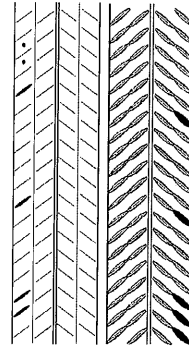
ALLEGATO AL DDT 552 DEL 12/02/2021.
FERRIERA LAMIFER SPA



S-P-01025 EPD®
environdec.com



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan