



# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

## ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm*

Marchio di laminazione



0 4 1 9

ovvero, con diversa disposizione delle nervature



0 4 1 9

prodotto da:

**FERRIERA VALSABBIA S.p.a**  
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

**ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale



**Certificato di collaudo**

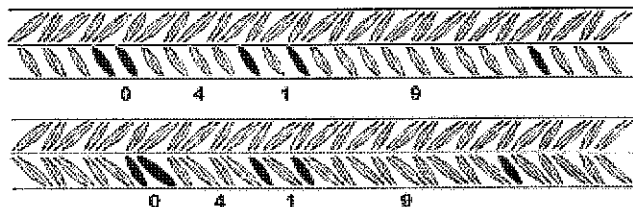
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**  
**VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)**

Certificato prove meccaniche: **WPM77463/2022 - 11/03/2022** Pag. 1 di 3  
 Relativo a: **FI/005296 - 11/03/2022**  
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A <sub>5</sub> %	A <sub>gt</sub> %	lr	P
A110322	1	8,0	7,95	50,27	-1,4	27.560	548	32.460	646	1,18	1,22	20,5	10,7	0,085	+
A110322	2	8,0	7,90	50,27	-2,5	27.450	546	32.140	639	1,17	1,21	21,3	11,3	0,082	+
A110322	3	8,0	7,92	50,27	-1,9	27.300	543	33.940	675	1,24	1,21	18,3	9,8	-	+
A110322	4	8,0	7,86	50,27	-3,5	27.060	538	33.650	669	1,24	1,20	18,5	9,5	-	+
S1037	1	12,0	11,85	113,10	-2,4	61.840	547	74.120	655	1,20	1,22	19,8	11,0	0,073	+
S1037	2	12,0	11,85	113,10	-2,4	62.280	551	74.270	657	1,19	1,22	19,7	10,7	0,077	+
S1037	3	12,0	11,79	113,10	-3,5	60.370	534	71.840	635	1,19	1,19	19,2	10,5	-	+
S1037	4	12,0	11,82	113,10	-3,0	60.720	537	72.090	637	1,19	1,19	19,8	10,6	-	+
S1130	1	10,0	9,85	78,54	-2,9	42.750	544	50.890	648	1,19	1,21	19,6	10,4	0,071	+
S1130	2	10,0	9,90	78,54	-2,0	42.730	544	51.220	652	1,20	1,21	19,0	9,8	0,074	+
S1130	3	10,0	9,86	78,54	-2,8	42.960	547	51.020	650	1,19	1,22	20,4	10,9	-	+
S1130	4	10,0	9,89	78,54	-2,2	42.000	535	50.830	647	1,21	1,19	18,6	10,4	-	+
S1143	1	10,0	9,93	78,54	-1,4	44.600	568	51.270	653	1,15	1,26	20,0	10,3	0,062	+
S1143	2	10,0	9,93	78,54	-1,4	44.780	570	51.490	656	1,15	1,27	19,4	10,1	0,069	+
S1143	3	10,0	9,89	78,54	-2,2	43.140	549	50.350	641	1,17	1,22	20,0	10,5	-	+
S1143	4	10,0	9,87	78,54	-2,6	43.690	556	51.210	652	1,17	1,24	19,4	10,1	-	+
S118	1	14,0	13,85	153,94	-2,1	84.810	551	98.910	643	1,17	1,22	18,9	9,6	0,073	+
S118	2	14,0	13,84	153,94	-2,2	84.040	546	98.650	641	1,17	1,21	19,0	10,0	0,067	+
S118	3	14,0	13,82	153,94	-2,6	83.680	544	98.460	640	1,18	1,21	19,6	10,8	-	+
S118	4	14,0	13,82	153,94	-2,6	84.490	549	99.360	645	1,18	1,22	19,1	10,0	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I) Rev.4



## Certificato di collaudo

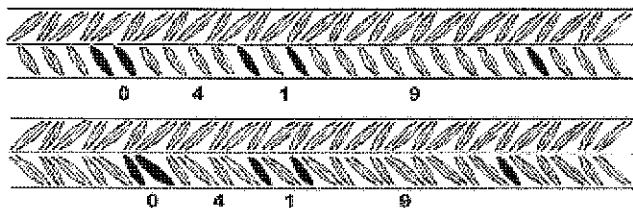
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**  
**VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)**

Certificato prove meccaniche: **WPM77463/2022 - 11/03/2022** Pag. 2 di 3  
 Relativo a: **FI/005296 - 11/03/2022**  
 Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm <sup>2</sup>	Tol %	Fy N	fy N/mm <sup>2</sup>	Ft N	ft N/mm <sup>2</sup>	t/y	Fy/450	A <sub>5</sub> %	A <sub>gt</sub> %	lr	P
S627	1	8,0	7,90	50,27	-2,5	26.870	535	33.010	657	1,23	1,19	18,8	10,8	0,082	+
S627	2	8,0	7,92	50,27	-2,0	27.210	541	33.270	662	1,22	1,20	20,8	10,1	0,084	+
S627	3	8,0	7,87	50,27	-3,2	27.000	537	32.740	651	1,21	1,19	20,0	10,6	-	+
S627	4	8,0	7,92	50,27	-2,0	27.280	543	33.270	662	1,22	1,21	19,5	10,2	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4



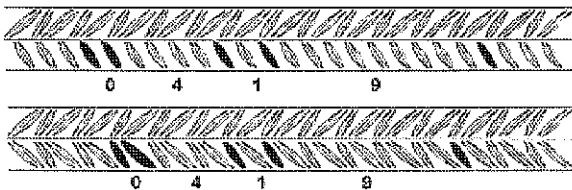
**Certificato di collaudo**  
in accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **CHECUZ SRL**  
**VIA ROMA, 126/130 - 23855 PESCATO (LC)**

Certificato analisi chimiche: **WPM77463/2022 - 11/03/2022** Pag. 3 di 3  
Relativo a: **FI/005296 - 11/03/2022**  
Prodotto: **VAL TC SA**

Colata	C	Si	Mn	S	P	Cu	Al	Ni	Cr	Pb	Sn	V	Nb	Mo	N	Ceq*
A110322	0,17	0,18	1,09	0,044	0,022	0,71	0,002	0,18	0,11	0,003	0,023	0,003	0,003	0,030	0,009	0,436
S1037	0,20	0,15	0,72	0,030	0,030	0,58	0,002	0,23	0,09	0,001	0,017	0,001	0,001	0,058	0,011	0,405
S1130	0,20	0,15	0,74	0,028	0,020	0,52	0,003	0,27	0,09	0,001	0,017	0,001	0,001	0,060	0,010	0,408
S1143	0,20	0,15	0,73	0,029	0,039	0,64	0,004	0,22	0,11	0,002	0,020	0,001	0,001	0,046	0,011	0,406
S118	0,19	0,16	0,73	0,027	0,030	0,68	0,003	0,25	0,10	0,002	0,021	0,001	0,001	0,048	0,009	0,408
S627	0,19	0,18	0,87	0,031	0,028	0,63	0,003	0,27	0,10	0,001	0,020	0,001	0,001	0,064	0,011	0,425

Controllo Radiometrico Superato ai sensi del D.Lgs.230/1995 e D.Lgs.241/2000 \*Calc. su 3 decimali



CEO  
*[Handwritten Signature]*

Il presente certificato attesta la conformita' del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.  
I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(I)Rev.4