

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

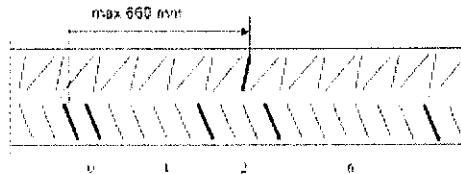
038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

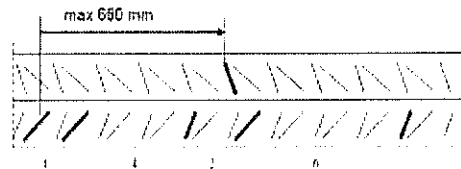
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 023/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e
Trasp.

T = Dirigente





Alfa Acciai Spa - Via San Polo, 152 - 25134 Brescia IT

Tel. +39 030 23911 r.a. - Fax. +39 030 2391384 - info@alfaacciai.it
Azienda con sistema di gestione certificato da IGO secondo ISO 9001

PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C

Product
Erzeugnis
Produit

NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

CLIENTE:

Customer
Besteller
Client

MC2 S.A.S. DI ITALO CHECUZ

VIA ROMA 126
23855 PESCATO

DESTINAZIONE:

Destination
Bestimmungsort
Destination

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Numero

SD 10723/2019

23-07-2019



DDT:

Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

38149 23-07-2019

LC

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA %											CARATTERISTICHE MECCANICHE								
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
81490	8,00	0,117	1,26	0,23	0,025	0,041	0,52	0,18	0,22	0,04	0,004	0,0106	0,422	-1,00	499	612	1,23	1,11	10,0	0,070	+
81177	12,00	0,115	1,37	0,27	0,024	0,045	0,49	0,16	0,21	0,05	0,005	0,0091	0,432	1,90	504	619	1,23	1,12	10,8	0,073	+
11156	14,00	0,175	0,99	0,17	0,017	0,047	0,56	0,14	0,21	0,05	0,007	0,0084	0,432	-0,40	488	603	1,24	1,08	10,7	0,076	+
11218	16,00	0,159	0,99	0,14	0,032	0,038	0,50	0,17	0,23	0,06	0,006	0,0083	0,419	0,50	481	614	1,28	1,07	10,0	0,071	+

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Mechanical properties
Mechanische Kenneiwerte
Caracteristiques mecaniques

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Enrico Salvati
Enrico Salvati