



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

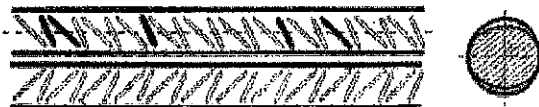
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SENDEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.osp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente documento fa riferimento al materiale consegnatovi da **FERRIERE NORD S.P.A.** con DDT n. **38759** del **01/07/2020** Destinazione: **CHECUZ S.R.L.**

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 05944 del 17/06/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
FERRIERE NORD S.P.A.



Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, UD - Italy
Tel. +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy
Tel. +39 0432 062580, Fax +39 0971 56089,
siderpotenzaspa@legmail.it

Cod. Fiscale: Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307,
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 11426/2020/A
DATA 17/06/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 24,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202001551 / 0011 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE OSOPPO GIUGNO Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	001001 FERRIERE NORD S.P.A. ZONA INDUSTRIALE RIVOLI 33010 OSOPPO (UD)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 05876 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: cantu@cheucz.it

C	ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %										N	Ceq				
	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al			V	B		
COLATA N° 4095009 / 2020 Heat / Schmelze / Coulée	0,20		0,031	0,030				0,45							0,011	0,45

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CAPACITÀ FISICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mécanische Kennwerte - Caractéristiques mécaniques											
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Nom Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Strizione Necking %	Indice di Aderenza Projected rib area Fr	Prova di Piega Bending Test
24,00			544	671	1,23	1,21		0,0	11,7	0,072	+/- +

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes
Il presente documento fa riferimento al materiale consegnatovi da FERRIERE NORD S.P.A. con DDT n. 38759 del 01/07/2020 Destinazione: CHECUZ S.R.L.

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande
Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza