



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente documento fa riferimento al materiale consegnatovi da FERRIERE NORD S.P.A. con DDT n. 00934 del 09/07/2020 Destinazione: CHECUZ S.R.L.

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06150 del 19/06/2020 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
FERRIERE NORD S.P.A.



Siderpotenza S.p.A.

Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, UD - Italy
Tel. + 39 0432 062811, Fax + 39 0432 062800
pittinigroup@pittini.it, www.pittini.it

Stabilimento: via della Siderurgia 16, 85100 Potenza - Italy
Tel. + 39 0432 062560, Fax + 39 0571 58089,
siderpotenzasp@legalmail.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp., C.C.I.A.A. Udine 0296756307,
Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 11927/2020/A
DATA 19/06/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 18,0 Produkt/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202001697 / 0009 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE NAVE GIUGNO Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	001001 FERRIERE NORD S.P.A. ZONA INDUSTRIALE RIVOLI 33010 OSOPPO (UD)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 06150 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: cantu@checuz.it; SPEDIZIONI@DUFERCOSVILUPPO.IT

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,020	0,036				0,48					0,011	0,39

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mécanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Norm Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza Projected rib area Fr	Prova di Piega Bending Test +/-
18,00			530	638	1,20	1,18		0,0	11,7		0,086	+

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
Notes

Il presente documento fa riferimento al materiale consegnatovi da FERRIERE NORD S.P.A. con DDT n. 00934 del 09/07/2020 Destinazione: CHECUZ S.R.L.

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
A. Calocero
Siderpotenza