

**PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C**

 Product  
Erzugnis  
Produit

**CLIENTE: CHECUZ SRL**

 Customer  
Besteller  
Client

**VIA ROMA 126 130**
**23855 PESCATO**
**DDT:**
**21811**
**11-05-2023**

 Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

**NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C**

 Standard  
Werkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**

 Destination  
Bestimmungsort  
Destination

**CHECUZ SRL**
**VIA ROMA130**
**23855 PESCATO**
**-LC-I**
**LC**

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø  mm	ANALISI CHIMICA %												CARATTERISTICHE MECCANICHE							
		Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR		
37200	8.00	0,207	0.78	0.15	0,017	0,042	0.50	0.15	0.20	0.05	0,006	0,0104	0,424	-1.00	511	622	1.22	1.14	10,5	0,071	+
37712	10.00	0,202	0.71	0.13	0,024	0,033	0.57	0.24	0.27	0.06	0,004	0,0088	0,438	-1.00	485	585	1.21	1.08	11,0	0,078	+
38009	12.00	0,212	0.83	0.17	0,016	0,035	0.50	0.12	0.20	0.05	0,004	0,0103	0,432	-0.20	494	634	1.28	1.10	11,3	0,078	+
37525	14.00	0,218	0.70	0.14	0,017	0,037	0.49	0.21	0.24	0.05	0,005	0,0110	0,435	-1.00	493	614	1.25	1.10	10,0	0,070	+
37391	16.00	0,217	0.76	0.14	0,014	0,038	0.45	0.11	0.19	0.04	0,005	0,0107	0,418	0.90	489	634	1.30	1.09	12,0	0,079	+
37473	16.00	0,213	0.78	0.20	0,014	0,031	0.47	0.14	0.26	0.05	0,005	0,0108	0,430	0.90	489	634	1.30	1.09	11,0	0,079	+

**Annotazioni/Notes**

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

**Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento**

 We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .  
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

**Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité**
**Il responsabile della certificazione**

  
Giacomo Disaró

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

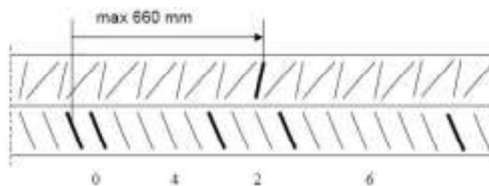
## 038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

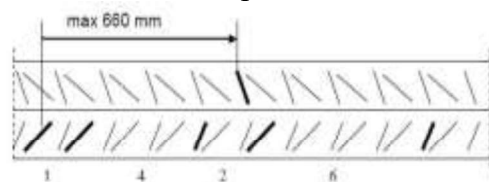
### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,  
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**ALFA ACCIAI S.p.a**  
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

**SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. **023/15-CA** ed ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e  
Trasp.

T = Dirigente

