

**PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C**

Product  
Erzugnis  
Produit

**NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C**

Standard  
Werkstoff  
Qualité

**CERTIFICATO DI COLLAUDO**  
Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception  
secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

**Numero**  
SD 01903/2023  
17-02-2023

**DDT: 6020 17-02-2023**  
Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

**CLIENTE: CHECUZ SRL**  
Customer  
Besteller  
Client  
**VIA ROMA 126 130**  
**23855 PESCATO**

**DESTINAZIONE: CHECUZ SRL**  
Destination  
Bestimmungsort  
Destination  
**VIA ROMA130**  
**23855 PESCATO** -LC-I

**LC**

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques						
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR
35421	8.00	0,216	0.79	0.16	0,011	0,037	0.41	0.09	0.18	0.04	0,005	0,0093	0,413	-1.10	470	609	1.30	1.04	12,1	0,068 +
57136	10.00	0,202	0.91	0.17	0,019	0,036	0.52	0.10	0.20	0.04	0,004	0,0098	0,430	-0.60	513	630	1.23	1.14	10,2	0,075 +
57138	10.00	0,217	0.89	0.16	0,019	0,039	0.66	0.11	0.20	0.04	0,004	0,0103	0,454	-0.90	513	649	1.27	1.14	10,7	0,074 +

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

**Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento**

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .  
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

**Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité**

**Il responsabile della certificazione**



Giacomo Disaró

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

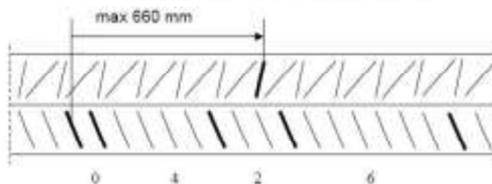
## 038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

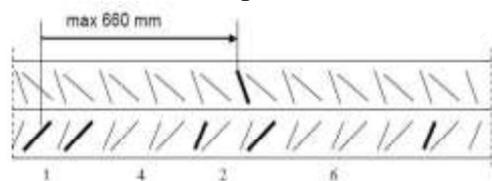
### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,  
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**ALFA ACCIAI S.p.a**  
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

**SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. **023/15-CA** ed ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e  
Trasp.

T = Dirigente