

**PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C**

 Product  
Erzugnis  
Produit

**CLIENTE: MC2 S.A.S. DI ITALO CHECUZ**

 Customer  
Besteller  
Client

**VIA ROMA 126**
**23855 PESCATO**
**DDT:**
**25146**
**26-05-2022**

 Dispatch Note  
Lieferschein  
Avis d'expédition

**LC**
**NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C**

 Standard  
Werkstoff  
Qualité

**DESTINAZIONE:**

 Destination  
Bestimmungsort  
Destination

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
31569	8,00	0,213	0,77	0,18	0,016	0,040	0,54	0,13	0,25	0,04	0,003	0,0102	0,430	-0,50	510	643	1,26	1,13	10,0	0,061	+
31571	8,00	0,216	0,77	0,17	0,028	0,043	0,60	0,16	0,24	0,04	0,003	0,0103	0,441	0,90	518	646	1,25	1,15	9,4	0,060	+
31508	10,00	0,216	0,73	0,16	0,014	0,043	0,46	0,11	0,19	0,04	0,003	0,0099	0,410	-1,90	521	640	1,23	1,16	9,3	0,073	+
31510	10,00	0,219	0,73	0,17	0,020	0,043	0,45	0,12	0,19	0,04	0,003	0,0110	0,415	-1,40	485	627	1,29	1,08	13,0	0,073	+
31244	12,00	0,220	0,79	0,14	0,016	0,034	0,45	0,10	0,22	0,05	0,004	0,0101	0,426	-1,00	485	618	1,27	1,08	11,0	0,075	+
31248	12,00	0,220	0,80	0,14	0,016	0,033	0,41	0,11	0,22	0,05	0,005	0,0104	0,428	-0,50	479	611	1,28	1,06	10,8	0,075	+

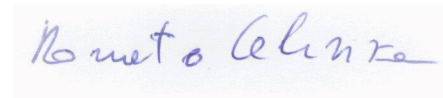
**Annotazioni/Notes**

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

**Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento**

 We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .  
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .  
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la comande.

**Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité**
**Il responsabile della certificazione**
**Donato Celenza**


# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

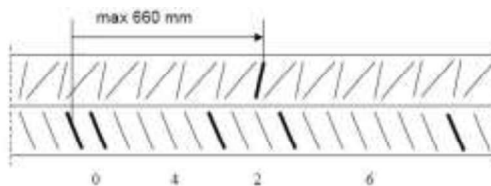
## 038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

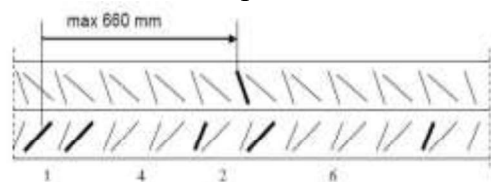
### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,  
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**ALFA ACCIAI S.p.a**  
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

**SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. **023/15-CA** ed ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e  
Trasp.

T = Dirigente