

PRODOTTO: BARRE ALFA 500 S

 Product
Erzugnis
Produit

CLIENTE: CHECUZ SRL

 Customer
Besteller
Client

VIA ROMA 126 130
23855 PESCATO
DDT:
13220
21-03-2022

 Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

 Standard
Werkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:

 Destination
Bestimmungsort
Destination

CHECUZ SRL
VIA ROMA130
23855 PESCATO
-LC-I
LC

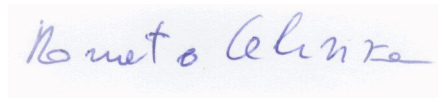
Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
29287	12,00	0,212	0,64	0,13	0,024	0,032	0,49	0,20	0,18	0,04	0,004	0,0098	0,412	-1,10	537	627	1,17	1,19	12,2	0,063	+
30549	14,00	0,218	0,71	0,14	0,019	0,036	0,48	0,10	0,19	0,04	0,004	0,0107	0,410	-1,00	554	643	1,16	1,23	12,0	0,076	+
30624	16,00	0,217	0,68	0,12	0,018	0,039	0,53	0,15	0,22	0,05	0,003	0,0103	0,419	-1,80	528	629	1,19	1,17	12,6	0,075	+
51840	20,00	0,219	0,78	0,16	0,012	0,032	0,14	0,11	0,08	0,02	0,003	0,0089	0,390	-1,50	542	642	1,19	1,21	10,3	0,075	+
30241	22,00	0,220	0,68	0,14	0,016	0,036	0,72	0,12	0,22	0,04	0,003	0,0100	0,430	-1,00	535	635	1,19	1,19	9,9	0,074	+

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

 We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
Il responsabile della certificazione
Donato Celenza




ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

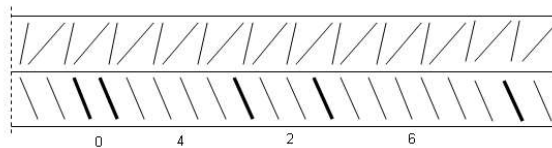
037/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

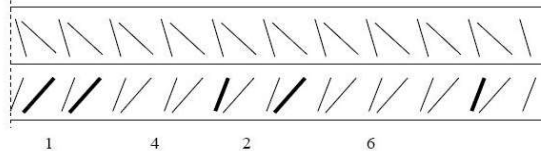
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C saldabile in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 022/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA