

PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C

 Product
Erzugnis
Produit

CLIENTE: MC2 S.A.S. DI ITALO CHECUZ

 Customer
Besteller
Client

VIA ROMA 126
23855 PESCATO
DDT:
55118
18-11-2021

 Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

LC
NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

 Standard
Werkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:

 Destination
Bestimmungsort
Destination

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
28236	8,00	0,213	0,70	0,13	0,023	0,046	0,49	0,14	0,22	0,04	0,004	0,0114	0,413	-0,20	500	638	1,28	1,11	12,1	0,063	+
28189	10,00	0,220	0,74	0,16	0,012	0,033	0,47	0,11	0,18	0,04	0,004	0,0095	0,418	-0,20	470	620	1,32	1,05	10,2	0,074	+
27902	12,00	0,215	0,73	0,16	0,017	0,033	0,48	0,15	0,22	0,07	0,005	0,0103	0,427	0,50	477	619	1,30	1,06	13,7	0,085	+
98494	14,00	0,171	0,89	0,19	0,018	0,038	0,55	0,16	0,17	0,03	0,004	0,0085	0,406	-0,60	470	621	1,32	1,05	12,6	0,075	+
28091	16,00	0,214	0,75	0,16	0,018	0,041	0,47	0,15	0,19	0,04	0,004	0,0113	0,422	0,30	501	653	1,31	1,11	11,5	0,074	+

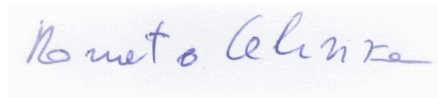
Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

 We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der bestellannahme entspricht .
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
Il responsabile della certificazione
Donato Celenza


ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

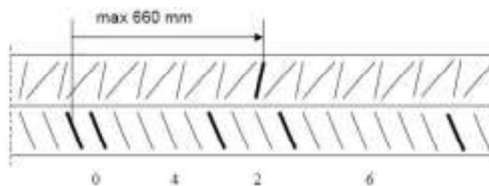
038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

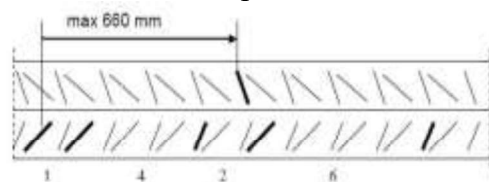
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. **023/15-CA** ed ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e
Trasp.

T = Dirigente