

PRODOTTO: ROCCHETTATO ALFA B450C

 Product
 Erzugnis
 Produit

CLIENTE: COLOMBO FRANCO SRL

 Customer
 Besteller
 Client

VIA COMO 97
23883 BEVERATE DI BRIVIO
DDT:
 Dispatch Note
 Lieferschein
 Avis d'expédition

55863 22-11-2021
NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

 Standard
 Werkstoff
 Qualité

DESTINAZIONE: CHECUZ SRL
 Destination
 Bestimmungsort
 Destination
VIA ROMA 126/130
23855 PESCATO
LC
LC

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques						
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR
22872	10,00	0,207	0,83	0,20	0,019	0,045	0,55	0,15	0,21	0,05	0,005	0,0108	0,437	1,00	494	631	1,28	1,10	13,4	0,065 +
24317	10,00	0,191	0,86	0,18	0,024	0,040	0,54	0,16	0,21	0,05	0,005	0,0090	0,426	1,90	502	630	1,26	1,12	12,3	0,066 +
24962	10,00	0,214	0,92	0,17	0,020	0,038	0,50	0,15	0,22	0,04	0,005	0,0093	0,455	-0,30	489	614	1,26	1,09	11,0	0,066 +
27376	12,00	0,196	0,90	0,17	0,020	0,029	0,62	0,15	0,26	0,04	0,005	0,0110	0,444	1,90	509	625	1,23	1,13	10,8	0,068 +

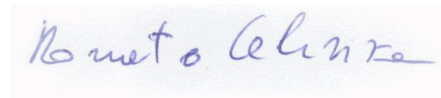
Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

Le prove sono state effettuate su provette raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

 We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
 Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
 Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité
Il responsabile della certificazione
Donato Celenza


ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

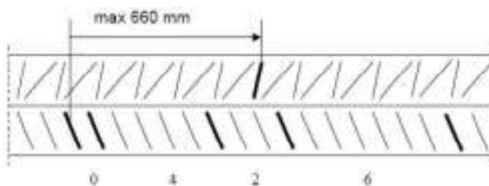
038/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

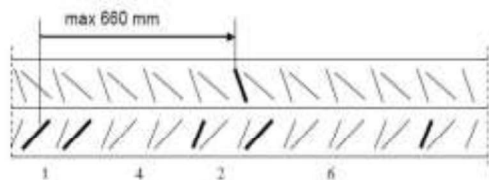
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile in rotoli laminati a caldo nei diam. 8-16,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. **023/15-CA** ed ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 21.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e
Trasp.

T = Dirigente

