



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

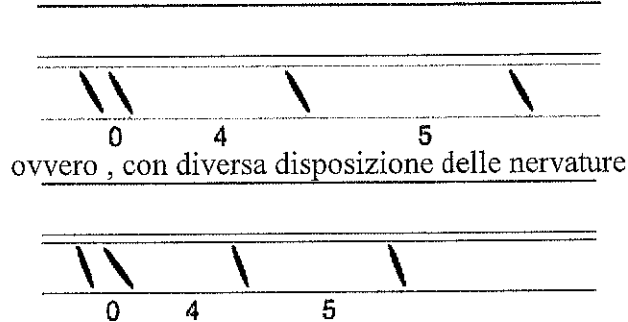
032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Lonato del Garda, 30/06/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Società per azioni con socio unico
Stabilimento e Sede Amministrativa:
Via Carlo Nicola Pasini, 11
25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi.grup.com

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204

300360094 / 030 del 30/06/2022

Rif. DDT 0101298461 del 30/06/2022

Rif. ord. 0110073245

Quality **B450C**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT							PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES					Piegamento Bend & Rebend Test		
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Agit[%] Elongation		Re/Re nom	f _R
012205739	0,19	0,036	0,046	0,38	0,006	0,42	16,00	-1,90	540	645	1,20	11,3	1,20	0,079	OK

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Marchio di laminazione
Rolling mark



Ing. Alessandro Milan

Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001 - 14001 - 45001
 Company with quality management system certified by IGQ according to ISO 9001 - 14001 - 45001

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL
 10131 TORINO

Lonato del Garda, 30/06/2022
 MILL TEST CERTIFICATE
 CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204
 INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204
 300360094 / 010 del 30/06/2022

Rif. DDT 0101298461 del 30/06/2022
 Rif. otd. 0110073245
 Quality **B450C**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
 Società per azioni con socio unico
 Stabilimento e Sede Amministrativa:
 Via Carlo Niccolò Pasini, 11
 25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
 Tel. +39 030 9596.1
 www.feralpi-group.com

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT					PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES									
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Agit[%] Elongation	Re/Re nom	f _R	Piegamento Bend & Rebend Test
012204256	0,19	0,016	0,027	0,38	0,008	0,42	8,00	-1,99	555	644	1,16	12,4	1,24	0,081	OK

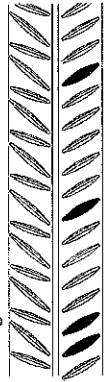
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g
 Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



S-P-00256 EPD®
 environdec.com



Marchio di laminazione
 Rolling mark



Ing. Alessandro Milan



Lonato del Garda, 30/06/2022

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204

300360094 / 020 del 30/06/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Società per azioni con socio unico
Stabilimento e Sede Amministrativa:
Via Carlo Nicola Pasini, 1
25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

Rif. DDT 0101298461 del 30/06/2022

Rif. ord. 0110073245

Quality **B450C**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT					PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES					Piegamento Bend & Rebend Test				
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength		Rm/Re nom	Agit[%] Elongation	f _R	
012205687	0,21	0,017	0,034	0,48	0,007	0,44	12,00	-3,64	557	646	1,16	12,6	1,24	0,072	OK

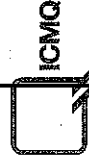
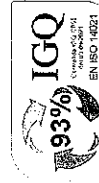
Controllo radiometrico < 0.1 Bq/g / radiometric control < 0.1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Marchio di laminazione
Rolling mark



Ing. Alessandro Milan



S-P-00256 EPD®
environdec.com

