



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

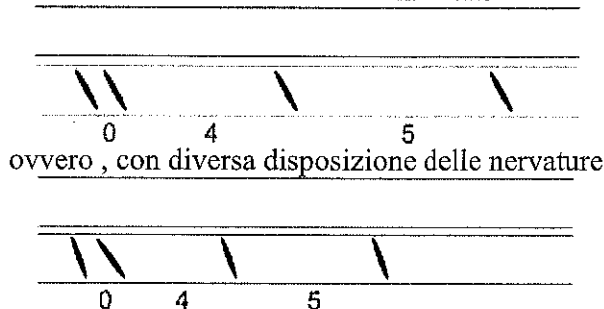
032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente

Lonato del Garda, 04/05/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Società per azioni con socio unico
Stabilimento e Sede Amministrativa:
Via Carlo Niccolò Pastini, 11
25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpigroup.com

MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204
INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204
300351629 / 010 del 04/05/2022

Rif. DDT 0101291086 del 04/05/2022
Rif. ord. 0110071868
Quality **B450C**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT							PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES							
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Agf[%] Elongation	Re/Re nom	f _R	Piegamento Bend & Rebend Test
012203026	0,18	0,010	0,038	0,49	0,007	0,39	16,00	-1,90	532	628	1,18	12,0	1,18	0,076	OK
012203027	0,19	0,012	0,033	0,45	0,012	0,40	16,00	-1,90	534	630	1,18	12,2	1,19	0,072	OK

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



Lonato del Garda, 04/05/2022

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204

300351629 / 040 del 04/05/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Società per azioni con socio unico
Stabilimento e Sede Amministrativa:
Via Cairo Nicotola Pasini, 11
25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
Tel. +39 030 5998.1
www.feralpigroup.com

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Rif. DDT 0101291086 del 04/05/2022

Rif. ord. 0110071868

Quality **B450C**

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT						PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES								
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Tol.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Agt[%] Elongation	Re/Re nom	f _R	Piegamento Bend & Rebend Test
012203119	0,18	0,022	0,032	0,45	0,009	0,40	26,00	-3,24	545	636	1,17	9,1	1,21	0,086	OK

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

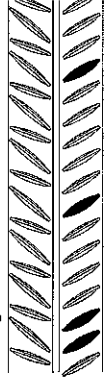
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



S-P-00256 EPD®
environdec.com



Marchio di laminazione
Rolling mark



Ing. Alessandro Milan

Lonato del Garda, 04/05/2022

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204

300351629 / 020 del 04/05/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
 Società per azioni con socio unico
 Stabilimento e Sede Amministrativa:
 Via Carlo Nicotri Pasini, 11
 25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
 Tel. +39 030 5996.1
 www.feralpigroup.com

Rif. DDT 0101291086 del 04/05/2022

Rif. ord. 0110071868

Quality **B450C**

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

COMPOSIZIONE CHIMICA (% IN PESO) CHEMICAL COMPOSITION IN (% OF WEIGHT)		PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES													
Colata Heat nr.	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Agit[%] Elongation	Re/Re nom	f _R	Piegamento Bend & Rebend Test
012202877	0,19	0,008	0,029	0,39	0,009	0,38	18,00	-4,00	538	630	1,17	12,4	1,20	0,075	OK

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Marchio di laminazione
Rolling mark



Ing. Alessandro Milan



S-P-00256 EPD®
 environdec.com



Lonato del Garda, 04/05/2022

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
 Società per azioni con socio unico
 Stabilimento e Sede Amministrativa
 Via Carlo Nicodè Pasini, 11
 25017 Lonato del Garda (BS) - Italy
 Tel. +39 030 9996.1
 www.feralpi.it

MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - EN 10204

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - EN 10204

300351629 / 030 del 04/05/2022

Rif. DDT 0101291086 del 04/05/2022

Rif. ord. 0110071868

Quality **B450C**

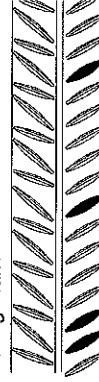
ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

Colata Heat nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA (%) IN PESO CHEMICAL COMPOSITION IN (%) OF WEIGHT						PROVE MECCANICHE MECHANICAL PROPERTIES								
	C	P	S	Cu	N	Ceq CEV	d[mm] Size	Toll.[%] Weight Tol.	Re[MPa] Yield Strength	Rm[MPa] Tensile Strength	Rm/Re	Ag[%] Elongation	Re/Re nom	f _R	Piegamento Bend & Rebend Test
012202636	0,18	0,024	0,040	0,50	0,012	0,42	20,00	-2,63	548	636	1,16	12,3	1,22	0,069	OK
012203454	0,21	0,013	0,030	0,38	0,003	0,41	20,00	-2,73	523	619	1,19	13,0	1,16	0,071	OK
012203455	0,18	0,012	0,032	0,43	0,003	0,39	20,00	-2,73	542	641	1,18	12,1	1,21	0,073	OK

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Marchio di laminazione
Rolling mark



Ing. Alessandro Milan

