

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

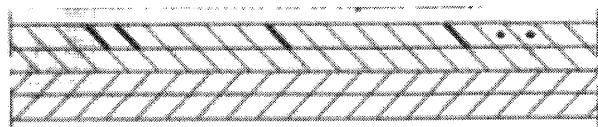
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo
nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - 14001 - 45001



Spett.le B.METAL SRL
25124 BRESCIA BS

del 17-02-2021

Lonato del Garda 17/02/2021

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25047 Lonato del Garda (Bs)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

IWR00919/2021 del 17-02-2021

Rif. DDT 0101220283 del 17-02-2021

Rif. Ord. 0201023749

Quality **B450C/WR**

Materiale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO

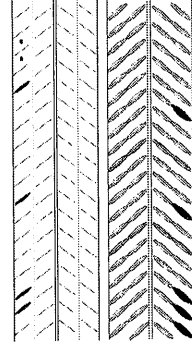
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agit Inversion %	Rp02/Re.nom	f _r	Prove di Piega Bend and Rebound Test	
C012100471	0,21	0,87	0,27	0,024	0,036	0,51	0,13	0,15	0,03	0,018	0,010	0,0002	0,003	0,003	0,43	14,00	1.203	153,3	-0,55	522	613	1,17	10,5	1,16	0,079	OK	
C012100476	0,21	0,87	0,28	0,024	0,036	0,51	0,14	0,15	0,03	0,018	0,010	0,0002	0,003	0,003	0,43	14,00	1.216	154,9	0,41	539	626	1,16	10,3	1,20	0,076	OK	
C012100479	0,21	0,79	0,21	0,043	0,043	0,58	0,20	0,16	0,03	0,022	0,011	0,0003	0,003	0,010	0,44	16,00	1.560	198,8	-1,29	523	604	1,15	8,9	1,16	0,076	OK	
<i>Min.Norma</i>																											
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25			

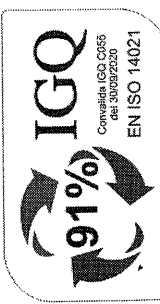
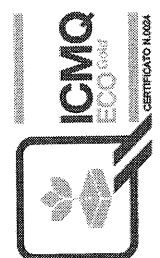
Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan