

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)  
Via Carlo Nicotola Pasini, 11  
Tel. +39 030 9996.1  
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 28/10/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR06615/2020 del 28-10-2020

**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL  
10131 TORINO TO  
Rif. DDT 0101203236 del 28-10-2020  
Rif. Ord. 0110047739  
Quality **B450C/WR**  
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES										
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm <sup>2</sup>	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Piega Bend and Rebend Test
<b>C012002919</b>	0,19	0,78	0,22	0,030	0,028	0,47	0,25	0,17	0,04	0,017	0,000	0,0020	0,003	0,011	0,42	<b>8,00</b>	0.399	50,8	0,95	516	620	1,20	11,1	1,15	0,054	OK
<b>C012002916</b>	0,20	0,77	0,20	0,017	0,038	0,51	0,14	0,14	0,03	0,018	0,010	0,0001	0,002	0,010	0,40	<b>10,00</b>	0.617	78,6	0,08	516	609	1,18	10,6	1,15	0,067	OK
<b>C012002920</b>	0,18	0,76	0,20	0,017	0,035	0,51	0,11	0,15	0,03	0,015	0,011	0,0006	0,003	0,010	0,38	<b>12,00</b>	0.877	111,7	-1,24	512	604	1,18	10,5	1,14	0,075	OK
<b>C012002917</b>	0,21	0,86	0,27	0,030	0,045	0,51	0,19	0,16	0,03	0,021	0,012	0,0009	0,003	0,011	0,44	<b>14,00</b>	1.205	153,5	-0,42	539	630	1,17	10,7	1,20	0,077	OK
<b>C012002781</b>	0,21	0,88	0,28	0,021	0,038	0,49	0,15	0,16	0,03	0,019	0,011	0,0003	0,003	0,009	0,43	<b>16,00</b>	1.590	202,6	0,63	522	612	1,17	10,0	1,16	0,069	OK
<i>Min.Norma</i>																				450	540	1,15	7,5			
<i>Max.Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

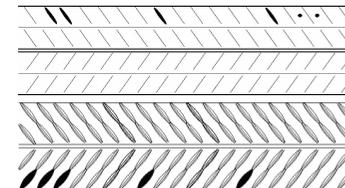
Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



S-P-01025 EPD®  
environdec.com



esempi  
MARCATURA  
Marking Examples



Quality Manager  
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

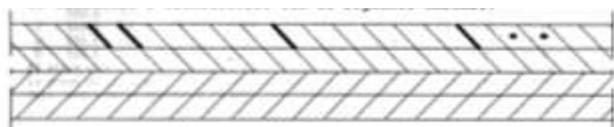
## 033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL  
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

*Dott. Ing. Emanuele Renzi*

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.  
T = Dirigente