



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

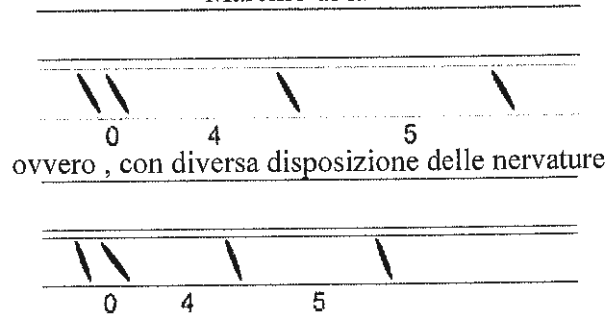
032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40

Marchio di laminazione



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER
10131 TORINO TO

Lonato del Garda 23/06/2020

Rif. DDT 0101181304 del 23-06-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9856.1
www.feralpi-group.com

Rif. Ord. 0110042314

Quality **B450C**

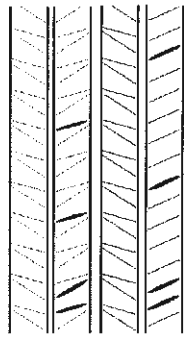
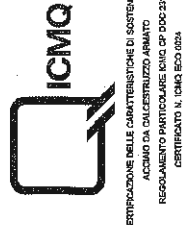
ICC15907/2020 del 23-06-2020

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Re Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Re	Agit Bubbles %	Re/Re _{norm}	f _R	Prove di Piegatura Bend and Rebend Test	
012003709	0,20	0,77	0,21	0,019	0,033	0,40	0,18	0,16	0,03	0,016	0,011	0,0001	0,003	0,011	0,41	22,00	2,905	370,0	-2,60	559	656	1,18	12,1	1,24	0,085	OK	
012004078	0,21	0,83	0,20	0,017	0,035	0,40	0,15	0,15	0,03	0,022	0,009	0,0001	0,003	0,009	0,42	24,00	3,458	440,5	-2,61	523	647	1,24	12,0	1,16	0,084	OK	
012004079	0,22	0,83	0,22	0,017	0,035	0,44	0,14	0,17	0,04	0,025	0,009	0,0001	0,003	0,010	0,43	24,00	3,466	441,6	-2,32	550	651	1,18	11,8	1,22	0,083	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35		1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan