



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

# ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

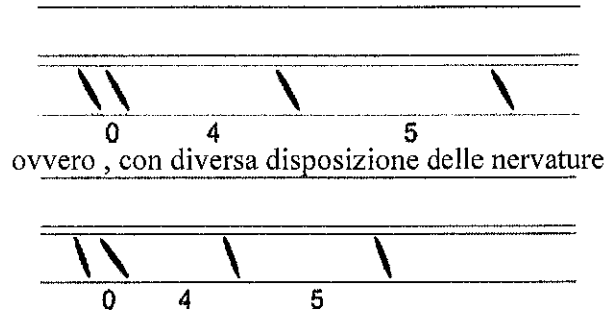
## 032/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

### ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C, saldabile, in barre, laminate a caldo nei diam. 6-40*

Marchio di laminazione



prodotto da:

**FERALPI SIDERURGICA S.p.a**  
Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

**LONATO (BS), Via Pasini, 11**

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

**D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"**

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 034/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I  
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE  
Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

Firmato digitalmente da

**EMANUELE RENZI**

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti  
T = Dirigente



Azienda con sistema di gestione certificato  
da IGO secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

**Spett.le** SIDERURGICA COMMERCIALE FERRER  
10131 TORINO TO

Lonato del Garda 28/07/2020

Rif. DDT 0101188061 del 28-07-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE

CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110044179

Quality **B450C**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

ICC17664/2020 del 28-07-2020

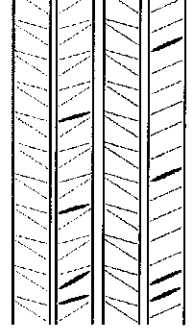
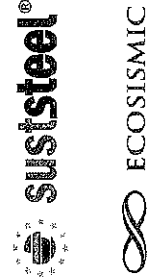
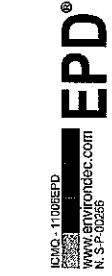
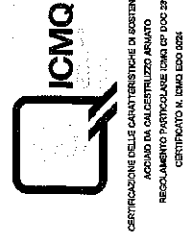
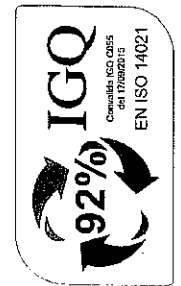
FERALPI SIDERURGICA S.p.A.  
Stabilimento e sede amministrativa:  
Italia - 25017 Lonato del Garda (Bs)  
Via Carlo Nicola Pasini, 11  
Tel. +39 030 9396.1  
www.feralpi-group.com

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT													PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES														
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight kg/m	Area Over Sectional Area mm. <sup>2</sup>	Toll. %	Re Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Re	Agt Elongation %	Re/Re.nom	f <sub>R</sub>	Prove di Piega Bend and Rebend Test	
012002098	0,21	0,77	0,22	0,008	0,018	0,43	0,10	0,14	0,02	0,018	0,007	0,0001	0,001	0,009	0,40	10,00	0,600	76,4	-2,84	552	643	1,17	11,5	1,22	0,075	OK	
012000475	0,18	0,76	0,21	0,019	0,032	0,47	0,16	0,18	0,04	0,018	0,009	0,0001	0,003	0,012	0,40	12,00	0,857	109,2	-3,49	532	632	1,19	12,3	1,18	0,074	OK	
012000881	0,20	0,83	0,19	0,024	0,037	0,49	0,17	0,17	0,03	0,018	0,012	0,0001	0,003	0,010	0,42	14,00	1,178	150,1	-2,90	517	629	1,22	12,9	1,15	0,074	OK	
012005222	0,16	0,74	0,19	0,016	0,038	0,37	0,15	0,15	0,03	0,016	0,012	0,0001	0,002	0,009	0,35	16,00	1,545	196,8	-2,37	516	615	1,19	11,9	1,15	0,067	OK	
012005223	0,19	0,77	0,20	0,014	0,034	0,33	0,18	0,16	0,03	0,014	0,011	0,0001	0,002	0,010	0,39	16,00	1,542	196,4	-2,37	511	603	1,18	12,3	1,14	0,067	OK	
012005224	0,16	0,76	0,20	0,013	0,029	0,39	0,18	0,18	0,04	0,015	0,011	0,0001	0,002	0,011	0,37	16,00	1,536	195,7	-2,85	516	609	1,18	13,3	1,15	0,066	OK	
Min. Norma																											
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50												

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order



Quality Manager  
Ing. Alessandro Milan